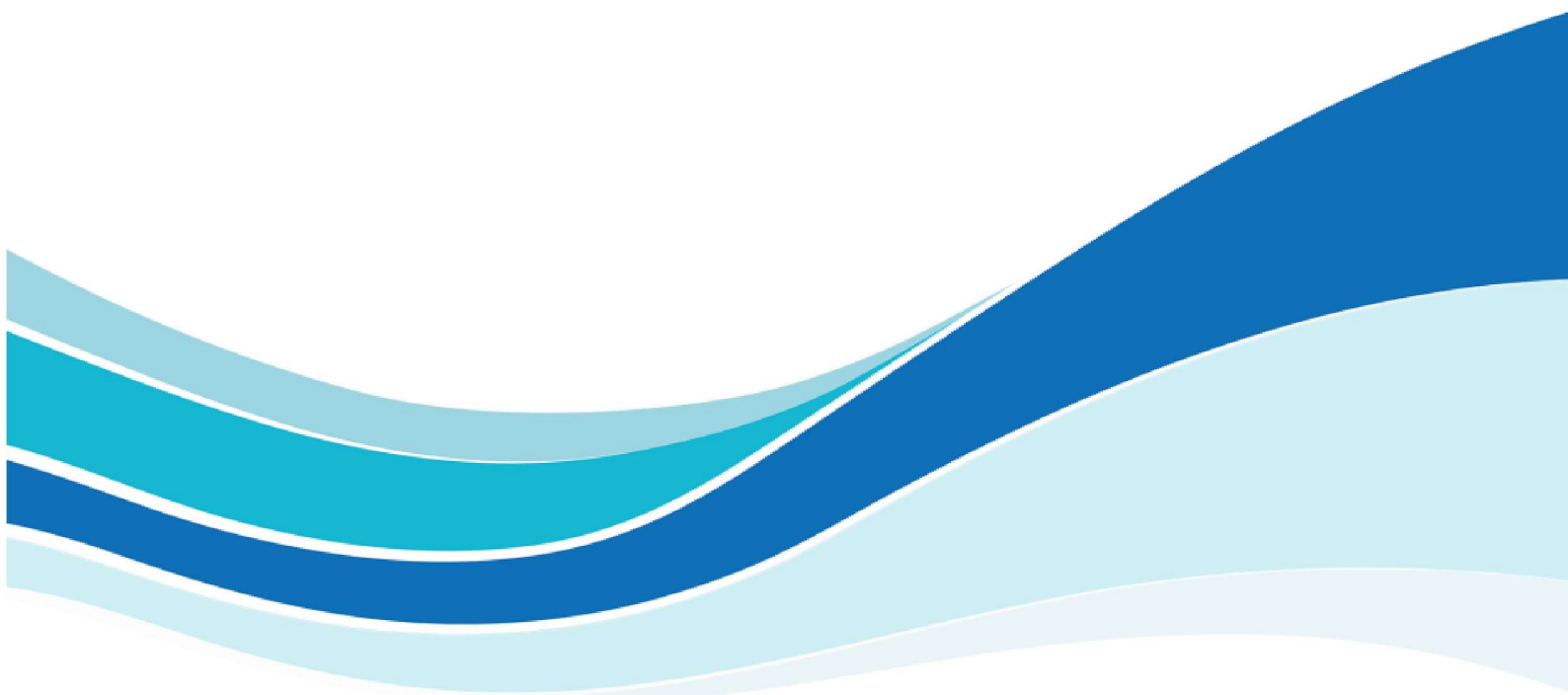


ภาคผนวกที่ 16

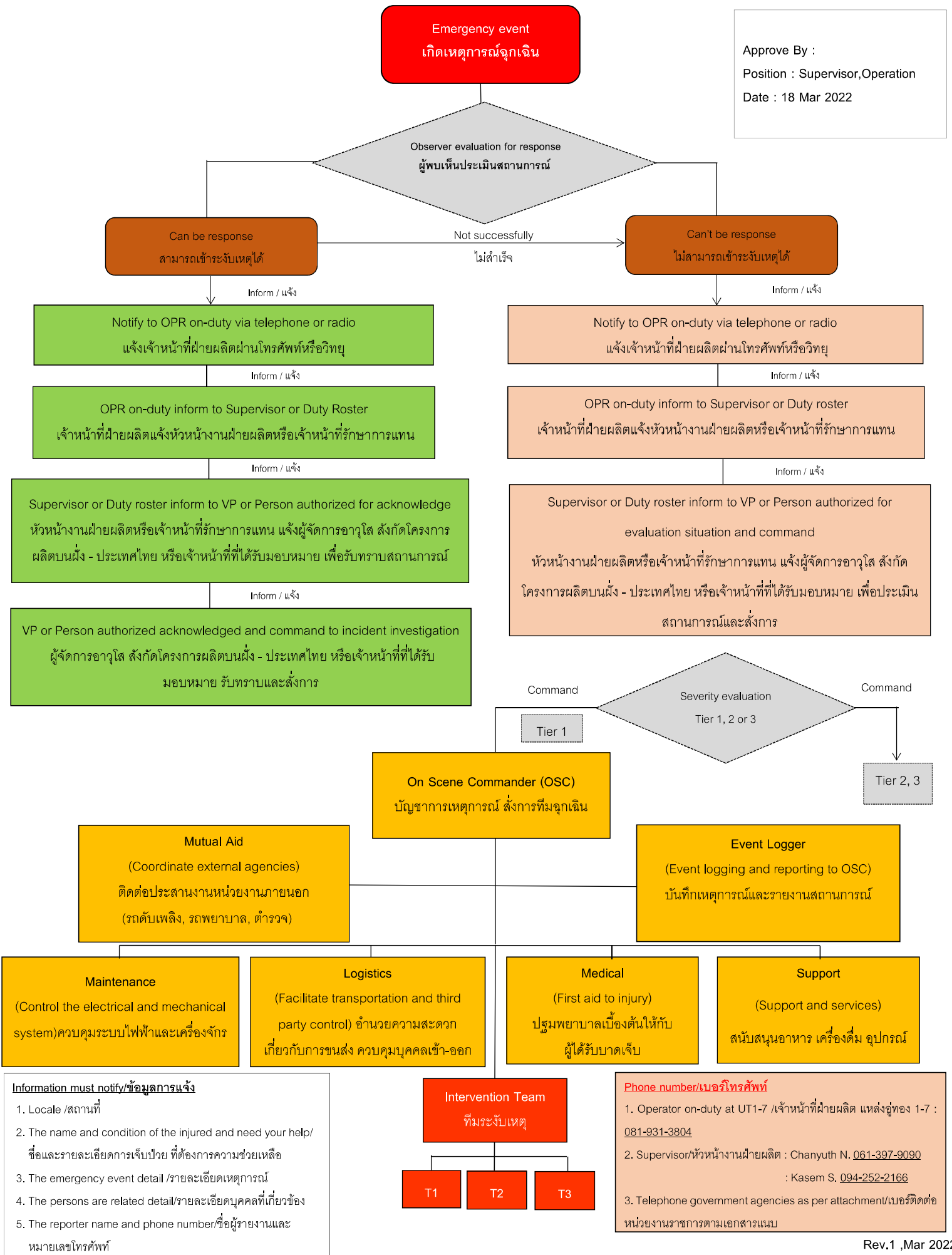
Suphanburi asset Emergency Flow Chart



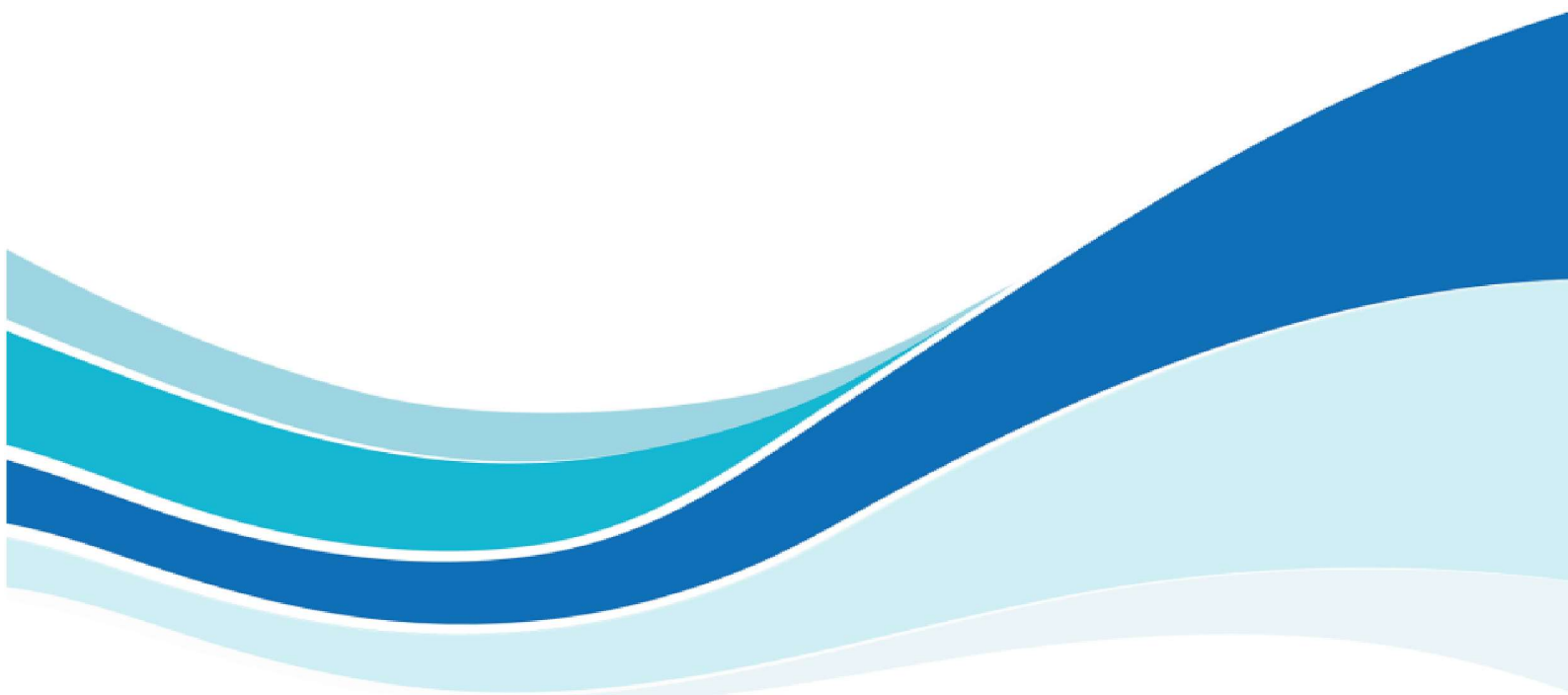
Suphanburi asset Emergency Flow Chart

การรายงานอุบัติเหตุเบื้องต้นในพื้นที่ของ ปตท.สม .อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด โครงการสุพรรณบุรี

Approve By :
Position : Supervisor, Operation
Date : 18 Mar 2022



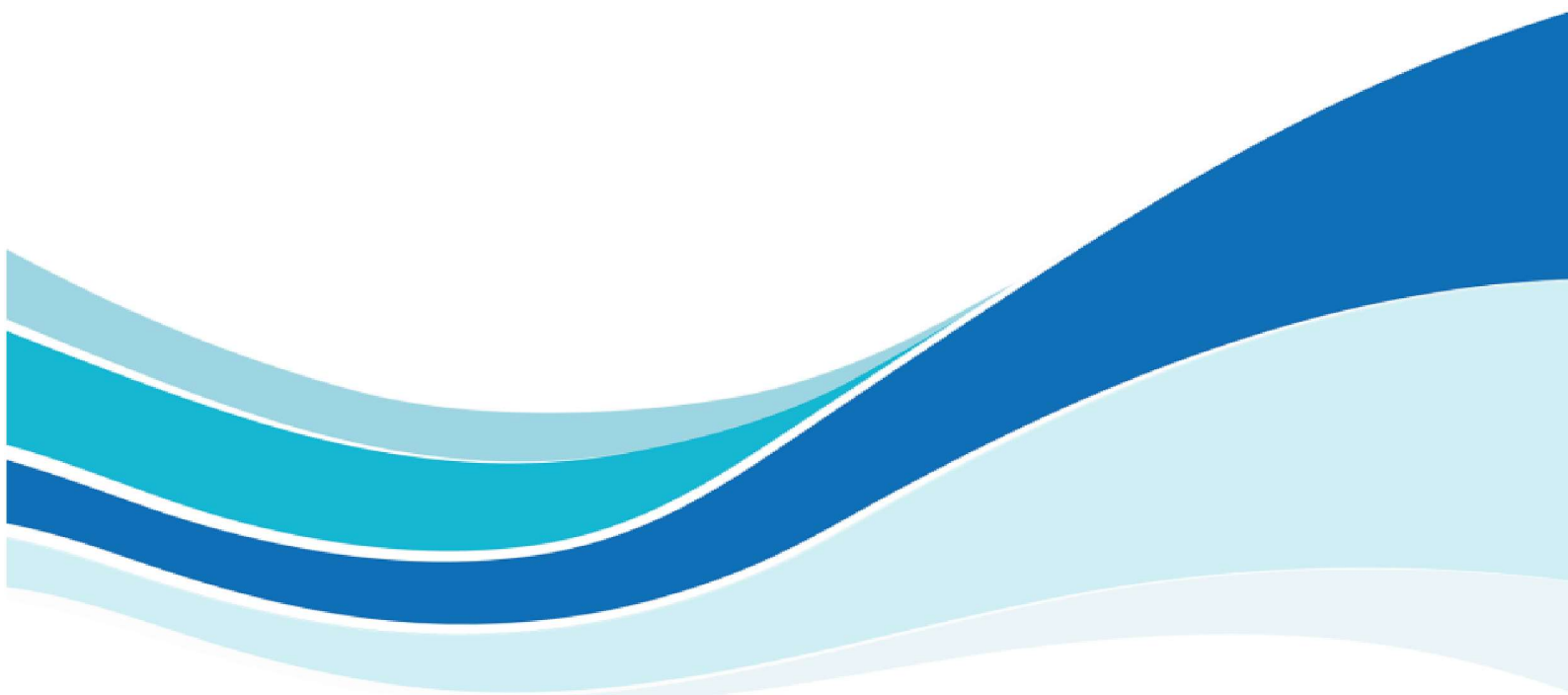
ภาคผนวกที่ 17
เอกสารแสดงเบอร์ดติดต่อสถานพยาบาล
และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



เบอร์โทรศัพท์ติดต่อหน่วยงานราชการ					
No.	ชื่อสำนักงาน	ตำแหน่ง/ฝ่าย	เบอร์ติดต่อสำนักงาน	รายชื่อ	เบอร์มือถือ
1	กฟภ.อำเภอ กำแพงแสน	เบอร์กลาง/ห้องเวรแก่ไฟ			
2	กฟภ.อำเภอ กำแพงแสน	ห้องผู้จัดการ			
3	กฟภ.อำเภอ กำแพงแสน	ห้องการเงินและบัญชี			
4	กฟภ.อำเภอ กำแพงแสน	แผนกบริการ			
5	กฟภ.อำเภอ กำแพงแสน	เบอร์แฟกซ์			
6	สถานีดับเพลิงกำแพงแสน	เบอร์กลาง			
7	กฟภ.อำเภออุททอง	แจ้งไฟฟ้าขัดข้อง			
8	กฟภ.อำเภออุททอง	ผู้จัดการ กฟภ.อ.อุททอง			
9	กฟภ.อำเภออุททอง	เบอร์กลาง/หัวหน้าแผนกบริการผู้ใช้ไฟ			
10	กฟภ.อำเภออุททอง	แผนกธุรการ(เบอร์กลาง)			
11	กฟภ.อำเภออุททอง	แผนกบัญชีและการเงิน(เบอร์กลาง)			
12	กฟภ.ตำบลสวนแตง	เบอร์กลาง			
13	กฟภ.ตำบลสวนแตง	หัวหน้า กฟภ.ต.สวนแตง			
14	กฟภ.ตำบลสวนแตง	เบอร์แฟกซ์			
15	กฟภ.ตำบลมะขามล้ม	Hotline 1129			
16	กฟภ.อำเภอบางปลาม้า	เบอร์กลาง			
17	สถานีดับเพลิงสวนแตง	เบอร์กลาง			
18	สถานีตำรวจภูธรเมืองสุพรรณบุรี	ผกก.สภ.เมืองสุพรรณบุรี			
19	สถานีตำรวจภูธรอุททอง	ผกก.สภ.อุททอง			
20	สภ. สระแก้ว	เบอร์กลาง			
21	สภ. บางปลาม้า	เบอร์กลาง			
22	สถานีตำรวจภูธรบางปลาม้า	เบอร์กลาง			
23	สถานีตำรวจชุมชน อุททอง	เบอร์กลาง			
24	สถานีตำรวจชุมชน สังฆายเถร	คุณอภิชัย			
25	ศูนย์บริการประชาชน ต.บางกุ่ม	เบอร์กลาง			
26	ศูนย์บริการประชาชน ต.ดอนโพธิ์ทอง	คุณประเสริฐ รัตนจันทร์			
27	ศูนย์บริการประชาชน ต.วังน้ำเย็น	คุณนิสสรณ์ สายนุช			
28	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 8 ต.ศาลาขาว				
29	องค์การบริหารส่วน ต.ทุ่งลูกนก	เบอร์กลาง			
30	เทศบาล ต.กำแพงแสน	หัวหน้า ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย			
31	องค์การบริหารส่วน ต.กำแพงแสน	เบอร์กลาง			
32	เทศบาล ต.เจดีย์	สำนักปลัด			
33		คุณมอส (นายก)			
34	องค์การบริหารส่วน ต.สวนแตง	เบอร์กลาง			
35	เทศบาลสวนแตง	คุณวสันต์			
36	เทศบาล ต.บางกุ่ม	ห้องป้องกันภัย			
37	เทศบาล ต.ท่าเสด็จ	สำนักงาน			
38	องค์การบริหารส่วน ต.ศาลาขาว	นายก อบต.ศาลาขาว			
39	องค์การบริหารส่วน ต.วังน้ำเย็น	เบอร์กลาง			
41	องค์การบริหารส่วน ต.ดอนโพธิ์ทอง	เบอร์กลาง			
42	ศูนย์กู้ภัยนครแก้ว	เบอร์กลาง			
43	ศูนย์กู้ภัยร่วมใจสวนแตง	เบอร์กลาง			
44	กสท.สุพรรณบุรี				
45	กสท.สุพรรณบุรี				
46	กสท.สุพรรณบุรี				
47	พลังงานจังหวัดสุพรรณบุรี	เบอร์กลาง			
48	หน้าห้องนายอำเภอเมืองสุพรรณบุรี				
49	สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจ.สุพรรณบุรี				

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อโรงพยาบาล			
No.	ชื่อโรงพยาบาล	รายชื่อ	เบอร์ติดต่อสำนักงาน
1	คลินิก กำแพงแสน	เบอร์กลาง	
2	รพ.จันทบุรีเบกษา	เบอร์กลาง	
3	รพ.ธนบุรีอุทอง	เบอร์กลาง	
		แจ้งอุบัติเหตุ กต 1	
		คุณ เสาวพา	
4	รพ.กำแพงแสน	เบอร์กลาง 1669	
		แจ้งอุบัติเหตุ กต 114	
5	รพ.บางปลาม้า	เบอร์กลาง	
6	รพ.สต.สังขายเถร	เบอร์กลาง	
7	รพ.สต.ดอนโพธิ์ทอง	เบอร์กลาง	
8	รพ.สต.วังน้ำเย็น	เบอร์กลาง	
		คุณ นรินทร์	
9	รพ.เจ้าพระยายมราช	เบอร์กลาง	
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อพนักงานบริษัท SBP (Helper wellsite KS)			
No.	รายชื่อ	เบอร์ติดต่อสำนักงาน	เบอร์ติดต่อ
1	คุณ ณรงค์ สังข์ทุ่งขวาง		
2	คุณ หัสดง บุญเทียน		
3	คุณ บุญยืน นักวิฬ้า		
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อพนักงานบริษัท BRK INTERTRANSPORT			
No.	รายชื่อ	ตำแหน่ง	เบอร์ติดต่อ
1	คุณ เกษ อินเลี้ยง	ผู้จัดการ	
2	คุณ อิศราภรณ์ ภาวิไล	Safety	
3	คุณ สุวรรณภา โคกบุญชู	ธุรการขนส่ง	

ภาคผนวกที่ 18
Chemical Spill Plan for Suphanburi
Asset Procedure





PTTEP

PTT Exploration and Production Public Company Limited



CHEMICAL SPILL RESPONSE PLAN FOR
PTTEP SUPHANBURI ASSET PROCEDURE

13250-PDR-SSHE-501/03-R02

November 2018

Approval Register	
Document Subject	CHEMICAL SPILL RESPONSE PLAN FOR SUPHANBURI ASSET PROCEDURE
Document Code	13250-PDR-SSHE-501/03-R02
Document Owner	
Prepared by	

Document Custodian			
Name	Title	Signature	Date
Kiatikul Roumsuk	Supervisor, Operations		21-11-18
Nopphorn Plodchinda	Supervisor, Operations		21-11-18




Technical Review			
Name	Title	Signature	Date
Ubol Jaingarm	Senior Technician, Maintenance		21-11-18
Sahas Yodkaew	Skilled Operator, Production		21/11/18
Suthiluk Phaisun	Technician, SSHE		21/11/18

CHEMICAL SPILL RESPONSE PLAN FOR SUPHANBURI ASSET PROCEDURE

Document Code: 13250-PDR-SSHE-501/03-R02

November 2018



Approval			
	Name	Signature	Date
Document Owner	Kiatikul Roumsuk (Supervisor, Operations)		21/11/18
	Nopphorn Plodchinda (Supervisor, Operations)		21-11-18
Document Authority	Tawee Limsoontorn (VP., Sinphuhorm & Suphan Prod Oper Dept.)		04 12 18

THIS DOCUMENT WILL BE REVIEWED EVERY 5 YEARS FROM DATE OF APPROVAL OR
REVISED EARLIER IF NECESSARY.

Revision History			
Rev.	Description of Revision	Authorized by	Date
0	New Insure	DSS	July 2014
1	Extended the scope of document to cover all chemical in Suphanburi Asset	PSR/F	Sep 2015
2	Changes from previous version are as follows: <ul style="list-style-type: none">- Added block area and communication hazardous area- Update to new template- APPENDIX 1: LIST OF CHEMICAL SPILL KIT.- APPENDIX 2: DISTANCE HAZARDOUS AREA BLOCKED.	PSR/F	Oct 2018



TABLE OF CONTENTS

1. PURPOSE.....	1
2. SCOPE.....	1
3. REFERENCES.....	1
4. DEFINITIONS	2
5. ROLES AND RESPONSIBILITIES	3
6. DESCRIPTION OF FACILITIES.....	4
APPENDIX A: COMPLEMENTARY PERMIT FOR A CONFINED SPACE	12
APPENDIX B: GUIDANCE FOR WORK LOAD AND REST TIME	13

1. PURPOSE

To provide spill response protocol and communication for Suphanburi asset to manage spill risks arising from their operations that have the potential to impact the environment.

2. SCOPE

This plan covers all spills during operations and transportation of Suphanburi Asset. Spill encompass petroleum hydrocarbons which are identified either as products from PTTEP or liquid hydrocarbon used as fuel. In addition, other petroleum hydrocarbon materials/chemicals shall comply with the requirements of this document as well.

3. REFERENCES

3.1 PTTEP SSHE CONTROLLING DOCUMENTS

Document Number	Document Title
SSHE-13250-PDR-500	- SUPHANBURI ASSET EMERGENCY AND CRISIS MANAGEMENT - APPENDIX Suphanburi Emergency Responses Plan
12002-PDR-SSHE-503-005-R01	- Corporate Spill Contingency Plan, Dec 2016
SSHE-106-GDL-431	- Loss of Primary Containment (LOPC) Reporting and Reduction Guideline
02-22-2018	- สารเคมีอันตรายในสถานประกอบการณ (สอ.1)

3.2 OTHER REFERENCE DOCUMENTS

Document Number	Document Title
-	คู่มือการระงับอุบัติเหตุภัยเบื้องต้นจากอุบัติเหตุน้ำมัน 2012 กรมควบคุมมลพิษ



4. DEFINITIONS

4.1 GENERAL DEFINITIONS

Terminology	Description
Corporate	Refers to the PTTEP business groups hierarchically above asset level, and located in the PTTEP headquarters, Bangkok.
Function Group	Refers to a corporate level business group. These may have associated divisions, departments, or operational assets within their hierarchy.
Division	A business group may have one or more distinct groups within its hierarchy. These are referred to as divisions.
Asset	Refers to an operational asset, site, or location within a respective business group.
Department	A subgroup within a business group, division or asset.
Chemical	Include all chemicals Using at Suphanburi asset.

4.2 ORGANISATION AND DEPARTMENTS

Terminology	Description
Corporate	Refers to the PTTEP business groups hierarchically above asset level, and located in the PTTEP headquarters, Bangkok.
Function Group	Refers to a corporate level business group. These may have associated divisions, departments, or operational assets within their hierarchy.
Division	A business group may have one or more distinct groups within its hierarchy. These are referred to as divisions.
Asset	Refers to an operational asset, site, or location within a respective business group.
Department	A subgroup within a business group, division or asset.

4.3 LANGUAGE

May	Indicates a possible course of action
Should	Indicates a preferred course of action
Shall	Indicates a course of action with a mandatory status

4.4 COMMON ACRONYMS

bbl.	Barrel
ERT	Emergency Response Team
CMT	Crisis Management Team

5. ROLES AND RESPONSIBILITIES

5.1 OWNERSHIP OF THE DOCUMENTS

The owner of this document is VP.,Sinphuhorm & Suphan Prod Oper Dept. with responsibilities for:

- Issuing this document and its revisions
- Ensuring effective implementation of document

5.2 CUSTODIAN OF THE DOCUMENT

The custodian of this document is Suphanburi asset, Supervisor operations with responsibilities for:

- Identifying deficiencies or potential improvements
- Initiating periodic revision
- Maintaining revision history and document status register

5.3 KEY PERSONNEL ROLES AND RESPONSIBILITIES

To ensure the work are occurred in chemical spill response is effective and safe all individuals involved must clearly understand and take an active role in requirement with specific responsibilities as follows:

VP.,Sinphuhorm & Suphan Prod Oper Dept.: responsible for ensuring that oil spills are prevented by good engineering and procedural controls, and that staff are competent and have been trained. He is also responsible for pre-planning contingency arrangement (both human and material resources and procedures) should oil be spilled. Three areas must be considered:

- Suphanburi asset's own arrangements
- Transportation contractor's arrangements
- Co-operation with Local Authority Emergency Department

Operation Supervisor: responsible for ensuring operation procedures and plant integrity are maintained to prevent loss of containment. Responsible, also, for training and supervising operators and contractors to both operate and maintain the plant effectively and to deal with emergency incidents such as chemical spill response. Operators must be trained in the emergency plan so they recognize when outside notification and assistance is required. He is also responsible for the maintenance of stock of Pollution Control Equipment as defined in this plan and perform exercise as Suphanburi Emergency Responses Plan.

SSHE: Responsible for monitoring that the requirements of Plan are met in practice a formal annual audit and in ad hoc spot checks.

6. DESCRIPTION OF FACILITIES.

Suphanburi Asset consists of 3 concession areas, where petroleum is produced from 9 well sites as per details below.

1. PTTEP1 area has 4 production well sites, consists of well site UT1-3, well site UT1-7, well site SKJ and well site KS1
2. L53/43 area has 2 production well sites, consists of well site BKM-A and well site BDN-C
3. L54/43 area has 3 production well sites, consists of well site NPI-A, NPI-B and NPI-C

Petroleum in the well will be pumped out by beam pump and put in the tanks for water separation and storage before transport petroleum to refinery in BKK by road tankers. Produced water will be injected back into formation. There are 5 water injection wells in 3 well sites. Well site UT1-7, UT1-3 and KS1 got 3, 1, 1 water injection wells respectively

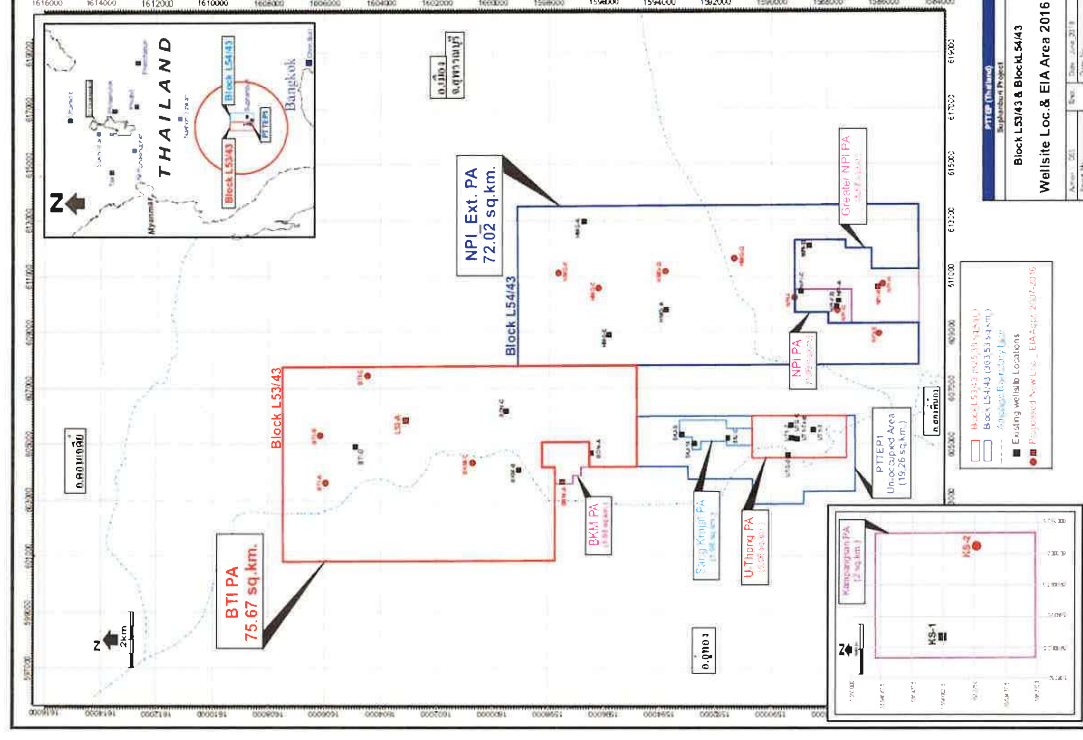


Figure 6: Site location in Suphanburi asset

6.1 THE RISK

6.1.1 PRODUCTION SITES

There is negligible risk of blow-out and uncontrollable continuous flow to ground because of low reservoir pressure. The maximum chemical spill potential is therefore the unlikely loss of containment of the plant inventory, coupled with the failure of instrumentation and procedures to stop the flow of oil should:

- Equipment (e.g. a flange) fails
- High level shut-down fail to stop production

Because sites are continuously production, the risk of a continuous flow of oil to ground is minor. Spills during the transfer of oil to road tankers and transfer chemical in site will occur. The frequency and size of spill will be controlled by the enforcement of good operating procedures and close supervision during the loading process. Spills are likely to be small.

6.1.2 TRANSPORTATION

The risk of chemical spill response during transportation in 200 bbl. per trip to Bangcak Refinery. Road tanker is limited to any that are the result of road traffic accidents. The unlikely but maximum spill will be 200 bbl. of hot (60o C) oil. However if an accident and spill occurs it could be in a highly sensitive area, with potential impact on the environment and local community.

6.2 CATEGORIES OF SPILL

- Category 1: Those that can be contained within the Site and cleaned up without resource to External agencies. Spills of: <10 Barrels of Chemical spill
- Category 2: Those that cannot totally contained within the Site and will require the assistance of External Agencies. Spill of: >10 Barrels of Chemical spill
- Category 3: chemical spill during transportation of the Oil between the Sites and Bangcak Refinery (will always require the support of External Agencies)

6.3 SPILL RESPONSE PROCESS

The first priority in chemical spill response is to deal with any Safety Hazards. Because of the spill substance can be fired and affected to persons and environment. Thus, the first response should ensure that source of ignition are removed from (or not allowed access to) the area of the spill and persons must be prevented from making contact with the chemical.

The basic methods of response as below:

- I. Safety (Safety of People/Threat of Fire)
- II. Shut off source of Spill

- III. Prevent the spill entering drains and water sources
- IV. Contain the spill in a small an area as possible
- V. Use spill kit at site (detail equipment as appendix1.) (<1 bbl. spill) or vacuum pump to recover
- VI. Remove all contaminated soil or other permeable foundation to a safe and environmentally acceptable disposal (Well-site pits and temporary pits must be plastic lined before dumping contaminated soil into them.)
- VII. Block area and communication hazardous area by traffic control detail distance follow appendix 2.



Figure 6.3: Sign blocked area

Note: If chemical enters to drains or water sources, evert attempt must be made to prevent it from flowing into sensitive environmental areas by the use of bunds, booms, etc.

6.3.1 Category 1

Likely to be all site spills of up to 10 bbl. and all larger spills that are contained in primary containment, well head cellars etc.

Chemical spill <1 bbl.:

1. Site operation/Guard or worker informs Operation Supervisor
2. Operator follow above basic methods of response
3. Using chemical spills kit equipment which is available at well site detail as APPENDIX 1 and disposal follow Waste Management Plan in PTTEP1 document database

Chemical spill Up to 10 bbl.:

1. As basic methods of response for <1 bbl.
2. Operation informs Operation Supervisor and attends site of spill



3. Operation Supervisor decides of External Resources are needed (e.g. mechanical digger)

Chemical spill contained in Bund/Cellar

1. As' up to 10 bbl. spill.
2. Obtain vacuum pump to pump oil back into tank (or road tanker) as soon as possible before chemical becomes too viscous or vapor to pump.

6.3.2 Category 2

Chemical spill >10 bbl. Spill on open ground Uncontrollable. Requires External agency support.

Emergency/Crisis notification and team activation follow APPENDIX Suphanburi Emergency Responses Plan detail as below

1. ERT calls Local Fire Brigade to 'Stand-by' in case of fire.
2. ERT calls in external resources as needed to dig bunds etc. to contain spill.
3. CMT in Bangkok monitors Site controls and actions and supports the Production Supervisor. It is probable that the Operation Superintendent will delegate a person to travel to the site of the spill.

6.3.3 Category 2

Transportation spills will be notified to the Transportation Contractor by the Driver or by the Local Authorities.

It will be the responsibility of transportation contractor to have contingency plans and organization to deal with all transportation emergencies including chemical spills. They must also have material resources necessary for dealing with all transportation incidents. Suphanburi asset will audit these plans and organization.

Contractor plans must include the timely notification of an emergency to Suphanburi asset. For a serious incident the Emergency Plan will be activated. It is the responsibility of the Emergency Controller (VP) to monitor and if necessary take control of the incident.

6.4 REPORTING

All spills must be reported to Incident Management System in SSHE Intranet and Report Monthly SSHE KPI & Performance to SSHE Corporate.

All Spills of > 1 barrel must be reported immediately to the VP, who will inform Main Office (See the Emergency and crisis management: SSHE-202-PDR-500)

APPENDIX 1: LIST OF CHEMICAL SPILL KIT.

The list of chemical spills kit equipment which is available at well site as below.

Description	Total
Sorbent	1 Meter
Gloves	10 ea.
Rag	30 ea.
Chemical Protective Clothing (Class C)	5 ea.
Access tape	2 ea.
Sack	10 ea.
Safety vest	1 ea.
Clay	4 ea.

The list of chemical spills kit equipment which is available at road tanker as below.

Description	Total
Fire extinguisher	2 ea.
Sorbent	1 ea.
Rubber hammer	1 ea.
Wedge	1 set
Clay	1 ea.
Sand (5 kg.)	1 ea.



APPENDIX 2: DISTANCE HAZARDOUS AREA BLOCKED

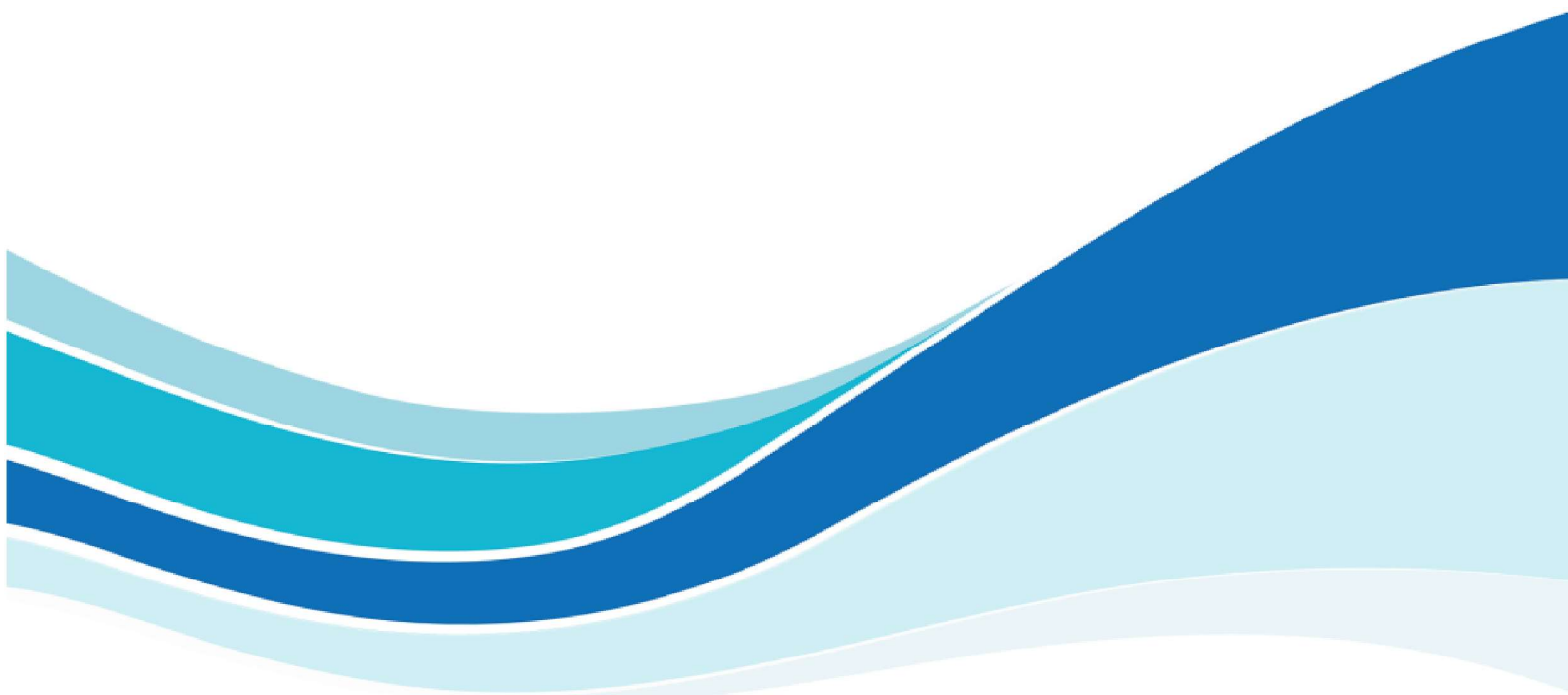
สารเคมีอันตราย (สอ.1) โครงการสุพรรณบุรี	รายชื่อวัตถุอันตราย	การทกรั่วไหล LOPC Tier1,2 (Meter)			กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ (Meter)		
		Hot Zone	Warm Zone	Cold zone	Hot Zone	Cold zone	Warm Zone
1. MMUSCLE Windex (Propylene Glycol N-Butyl Ether)	Isopropyl Alcohol	50	70	90	800	850	900
2. BigC Glass Cleaner	Isopropyl Alcohol	50	70	90	800	850	900
3. Bathroom Cleaner VIXOL White	Hydrochloric Acid	50	70	90	800	850	900
4. Bathroom Cleaner VIXOL POWER	Hydrochloric Acid	50	70	90	800	850	900
5. Corrosion- inhibitor	- Tail Oil, - Thioglycolic Acid - Benzyl Ammonium Chloride	50	70	90	800	850	900
6. Thinner	Xylene	50	70	90	800	850	900
7. Sodium Hypochlorite	Sodium Hypochlorite	50	70	90	800	850	900
8. Philips Degreaser Cleaner Spray	- Pentane - Methyl - Propane	100	110	120	1,600	1,650	1,700
9. Phase treat	2-Butoxyethanol	100	110	120	1,600	1,650	1,700
10. Oxygen	Oxygen liquid	100	110	120	800	850	900
11. API-MODIFIED	- Petroleum oil - Nonhazardous Blend - Metallic Lead - Metallic Zinc - Metallic Copper	50	70	90	800	850	900


สารเคมีอันตราย (สอ.1) โครงการสุพรรณบุรี	รายชื่อวัตถุอันตราย	การทกรั่วไหล LOPC Tier1,2 (Meter)			กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ (Meter)		
		Hot Zone	Warm Zone	Cold zone	Hot Zone	Cold zone	Warm Zone
12. LPG	Propane	100	110	120	1,600	1,650	1,700
13. Crude oil	- Hexane - Propane - Butane - Pentane - Benzene - Toluene - Xylene - Hydrogen Sulfide(H2S)	100	110	120	1,600	1,650	1,700
14. Acetylene	Acetylene	100	110	120	1,600	1,650	1,700
15. CHEMets Ampoules	N-propanol	50	70	90	800	850	900
16. Double-Tipped Ampoules for Flaming Amines	- Methyl orange - Hydrochloric acid - Sodium acetate, trihydrate - Sodium chloride - Acetic acid glacial	50	70	90	800	850	900
17. Organic Mixture WD-40	- Aliphatic Hydrocarbon - Petroleum Base Oil Carbon Dioxide - Non-Hazardous ingredients	100	110	120	800	850	900
18. CO CONTACT CLEANER (AEROSOL)	- Hydrocarbons - Carbon dioxide - COZOL 404	100	110	120	1,600	1,650	1,700



สารเคมีอันตราย (สอ.1) โครงการสุพรรณบุรี	รายชื่อวัตถุดิบตราย	การรั่วไหล LOPC Tier1,2 (Meter)			กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ (Meter)		
		Hot Zone	Warm Zone	Cold zone	Hot Zone	Cold zone	Warm Zone
19. Methanol	Methyl alcohol	50	70	90	800	850	900
20. OR-10 Oxygen Scavenger	Ammonium bisulfite	100	110	120	1,600	1,650	1,700
21. Valve Lubricant 602	-	50	70	90	800	850	900

ภาคผนวกที่ 19
การจัดการภาวะฉุกเฉิน
กรณีเพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นกับรถขนส่ง



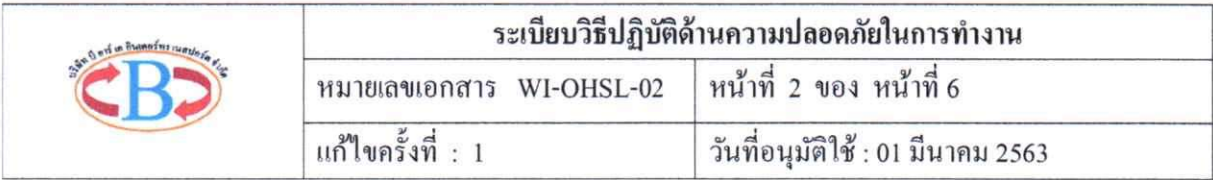
	ระเบียบวิธีปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน	
	หมายเลขเอกสาร WI-OHSL-02	หน้าที่ 1 ของ หน้าที่ 6
	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่อนุมัติใช้ : 01 มีนาคม 2563

วิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง การจัดการภาวะฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้ ที่เกิดกับรถขนส่ง

	ชื่อ - สกุล	ลายมือชื่อ	วันที่	ตำแหน่ง
จัดทำโดย			1 มีนาคม 2563	จป.วิชาชีพ
ตรวจสอบโดย			1 มีนาคม 2563	ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย
อนุมัติโดย			1 มีนาคม 2563	ประธานกรรมการ

สำเนาควบคุม




หมายเลขเอกสาร WI-OHSL-02

หน้าที่ 2 ของ หน้าที่ 6

แก้ไขครั้งที่ : 1

วันที่อนุมัติใช้ : 01 มีนาคม 2563

[illegible]

	ระเบียบวิธีปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน	
	หมายเลขเอกสาร WI-OHSL-02	หน้าที่ 3 ของ หน้าที่ 6
	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่อนุมัติใช้ : 01 มีนาคม 2563

1. วัตถุประสงค์:

- 1.1 เพื่อเป็นการป้องกันการสูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สินจากอัคคีภัย
- 1.2 เพื่อลดอัตราเสี่ยงต่อการเกิดเหตุอัคคีภัย
- 1.3 เพื่อเป็นวิธีปฏิบัติในการป้องกันและระงับอัคคีภัยที่อาจเกิดขึ้น

2. ขอบเขต:


- 2.1 การจัดการเพลิงไหม้ขณะเติมน้ำมัน
- 2.2 การจัดการเพลิงไหม้ที่ตัวรถบรรทุก
- 2.3 การจัดการเพลิงไหม้ขณะลงน้ำมัน
- 2.5 การจัดการเพลิงไหม้ที่ยางรถยนต์

3. นิยาม:

ภาวะฉุกเฉิน หมายถึง สภาวะที่มีอันตรายแฝงสูง ซึ่งอาจส่งผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือการเจ็บป่วยหรือการเสียชีวิต หรือการสูญเสียต่อทรัพย์สิน หรือความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือต่อสาธารณชน หรือเป็นสภาวะที่ยากต่อการควบคุมให้กลับสู่สภาวะปกติในทันทีทันใดในขณะขนส่งน้ำมัน เช่น เกิดไฟไหม้ รถพลิกคว่ำ มีน้ำมันรั่วไหล ฯลฯ

4. ความรับผิดชอบ:

- 4.1 หัวหน้างาน มีหน้าที่ รับแจ้งเหตุ เมื่อมีเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องรถบรรทุกน้ำมันของบริษัท
- 4.2 พนักงานขับรถ มีหน้าที่ ระงับเหตุในเบื้องต้น และแจ้งเหตุฉุกเฉินต่อหัวหน้างานหรือทีมฉุกเฉินเพื่อเข้าระงับเหตุ
- 4.3 ทีมฉุกเฉิน มีหน้าที่ ทีมฉุกเฉิน มีหน้าที่ ออกระงับเหตุการณ์เหตุฉุกเฉินทั้งในเวลางานและนอกเวลาทำงาน

	ระเบียบวิธีปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน	
	หมายเลขเอกสาร WI-OHSL-02	หน้าที่ 4 ของ หน้าที่ 6
	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่อนุมัติใช้ : 01 มีนาคม 2563

5. วิธีการปฏิบัติ


5.1 ขั้นตอนการเตรียมพร้อม

5.1.1 พนักงานขับรถขนส่งน้ำมัน

- 5.1.1.1 มีการอบรมเรื่องความปลอดภัย และแผนฉุกเฉินจากการขนส่ง
- 5.1.1.2 ตรวจร่างกายตามระยะเวลาที่กำหนด
- 5.1.1.3 ตรวจสอบสภาพรถ และอุปกรณ์ต่างๆ
- 5.1.1.4 ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย, อุปกรณ์ฉุกเฉิน
- 5.1.1.5 ศึกษาเส้นทางก่อนออกเดินทาง

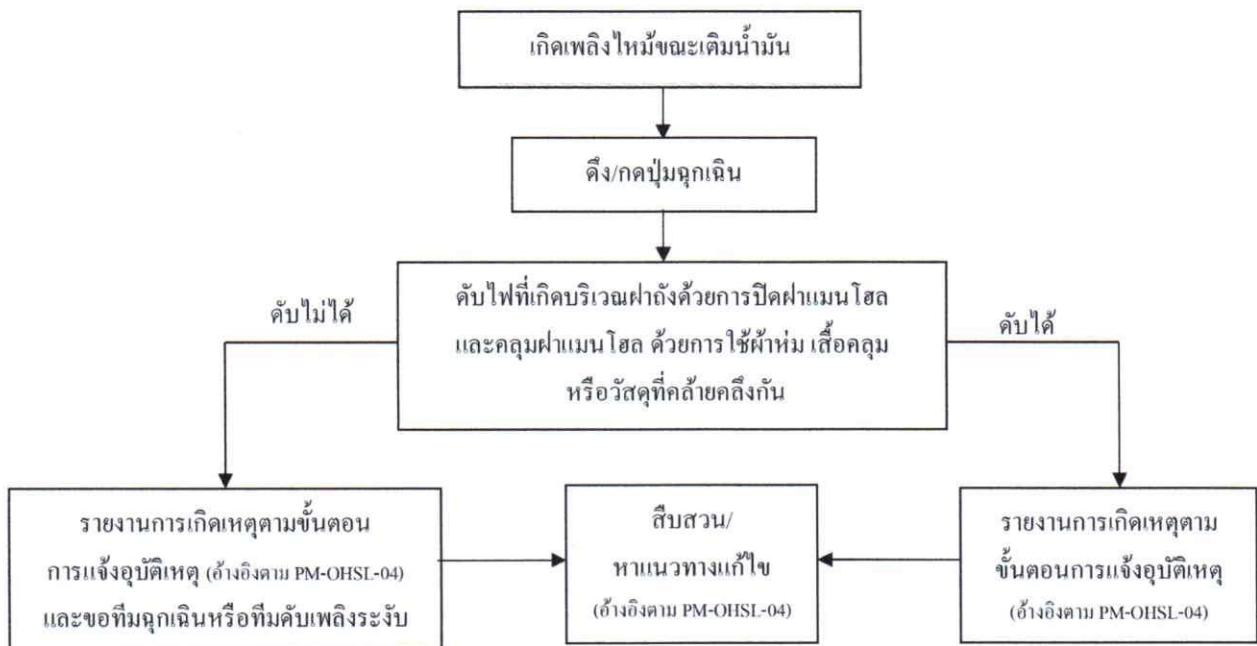
5.1.2 รถขนส่งน้ำมัน

- 5.1.2.1 เข้ารับการตรวจสภาพตามระยะเวลาที่กำหนด เพื่อให้รถมีสมรรถนะ และความปลอดภัยเชิงรุก
- 5.1.2.2 เตรียมอุปกรณ์ฉุกเฉินที่จำเป็นไปกับรถขนส่ง คือ
 - ถังดับเพลิง
 - อุปกรณ์ปฐมพยาบาล
 - กรวยสะท้อนแสงสำหรับกรณีรถเสีย หรืออุบัติเหตุ เพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นทราบ
 - อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ , แวนดานิรภัย

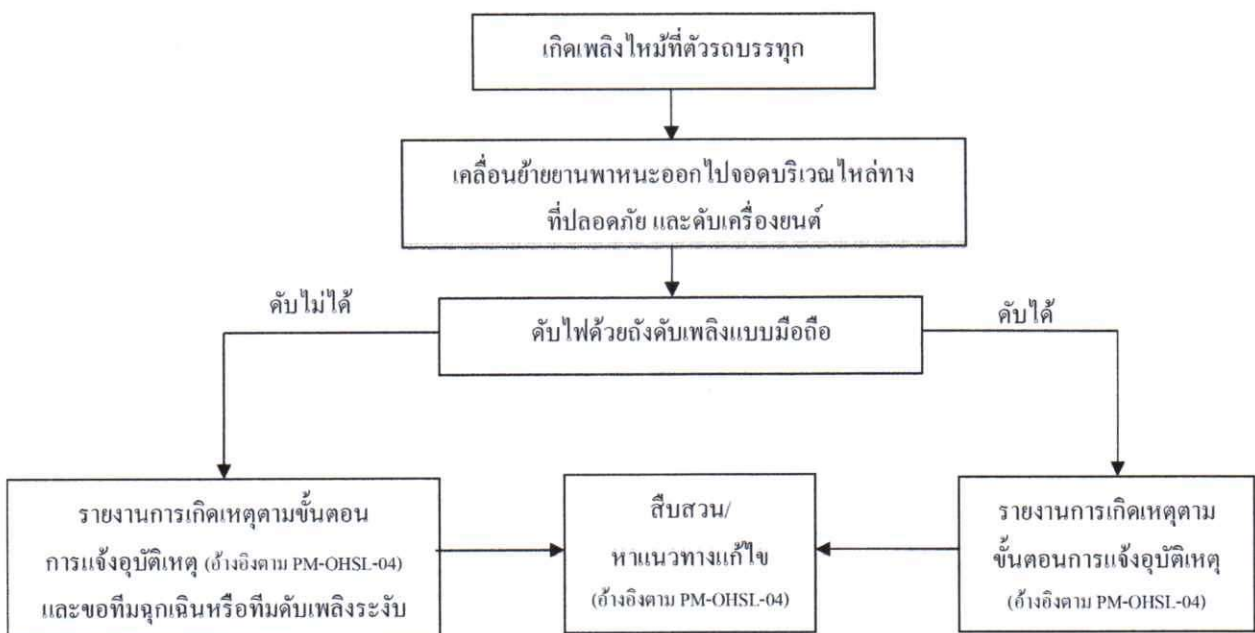
	ระเบียบวิธีปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน	
	หมายเลขเอกสาร WI-OHSL-02	หน้าที่ 5 ของ หน้าที่ 6
	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่อนุมัติใช้ : 01 มีนาคม 2563


กรณีอยู่ในพื้นที่ลูกค้า ที่มีแผนฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติตามแผนของลูกค้า ถ้าลูกค้าไม่มีแผนฉุกเฉินให้ปฏิบัติตามนี้

5.2 กรณีเกิดเพลิงไหม้ขณะเติมน้ำมัน

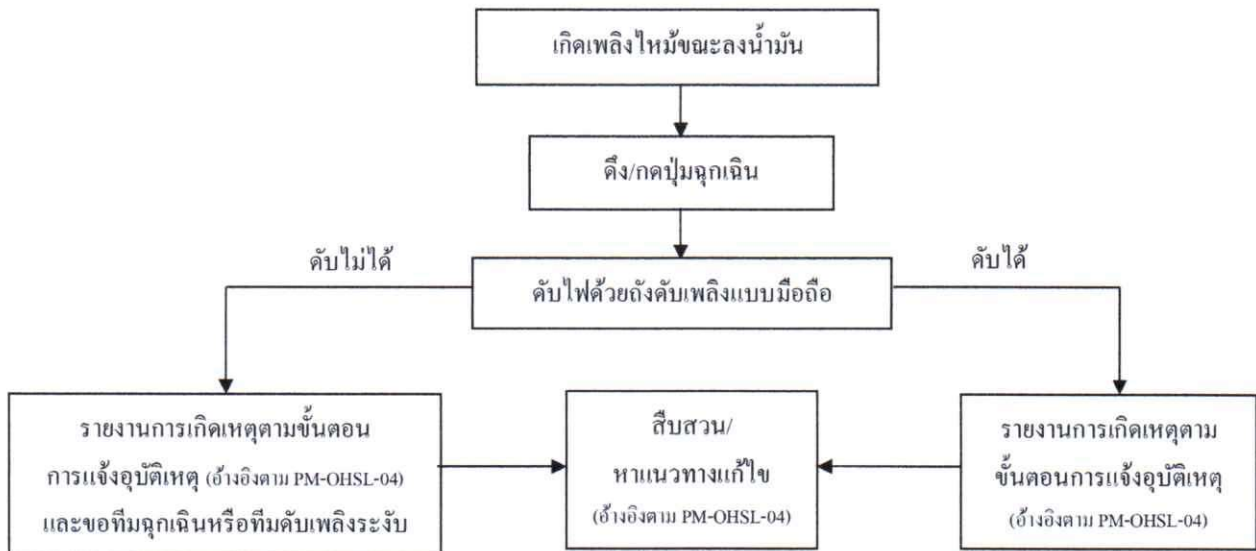


5.3 กรณีเกิดเพลิงไหม้ที่ตัวรถบรรทุก

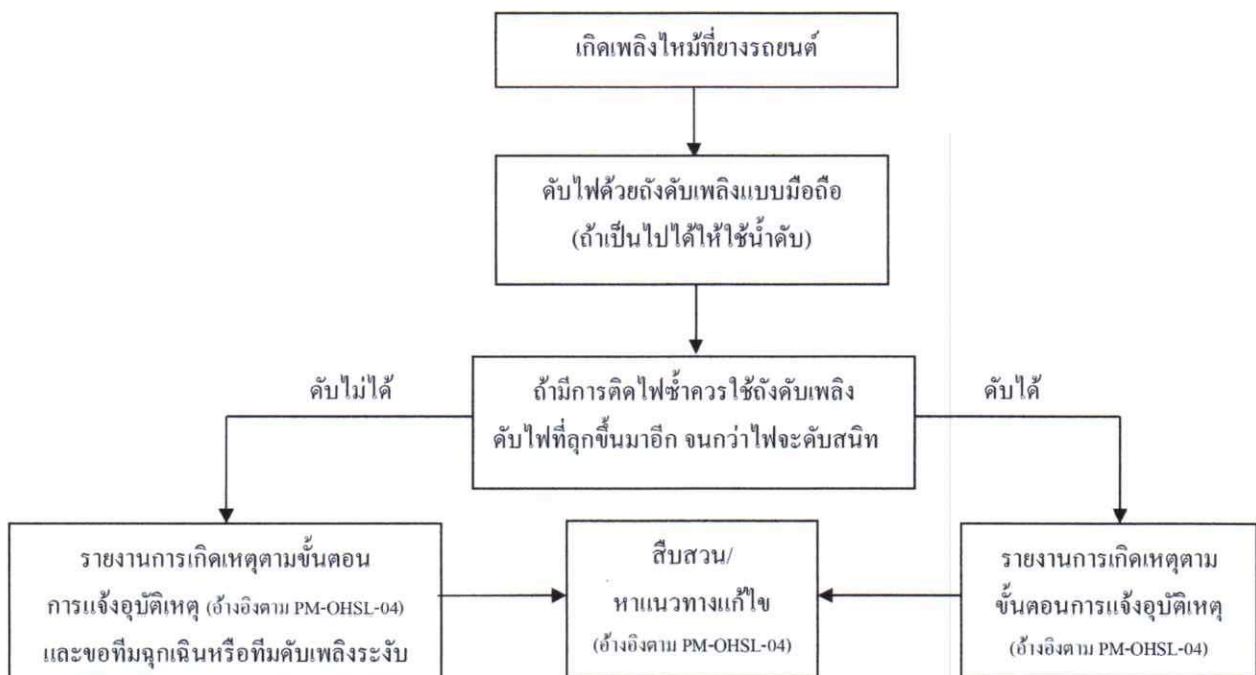


	ระเบียบวิธีปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน	
	หมายเลขเอกสาร WI-OHSL-02	หน้าที่ 6 ของ หน้าที่ 6
	แก้ไขครั้งที่ : 1	วันที่อนุมัติใช้ : 01 มีนาคม 2563

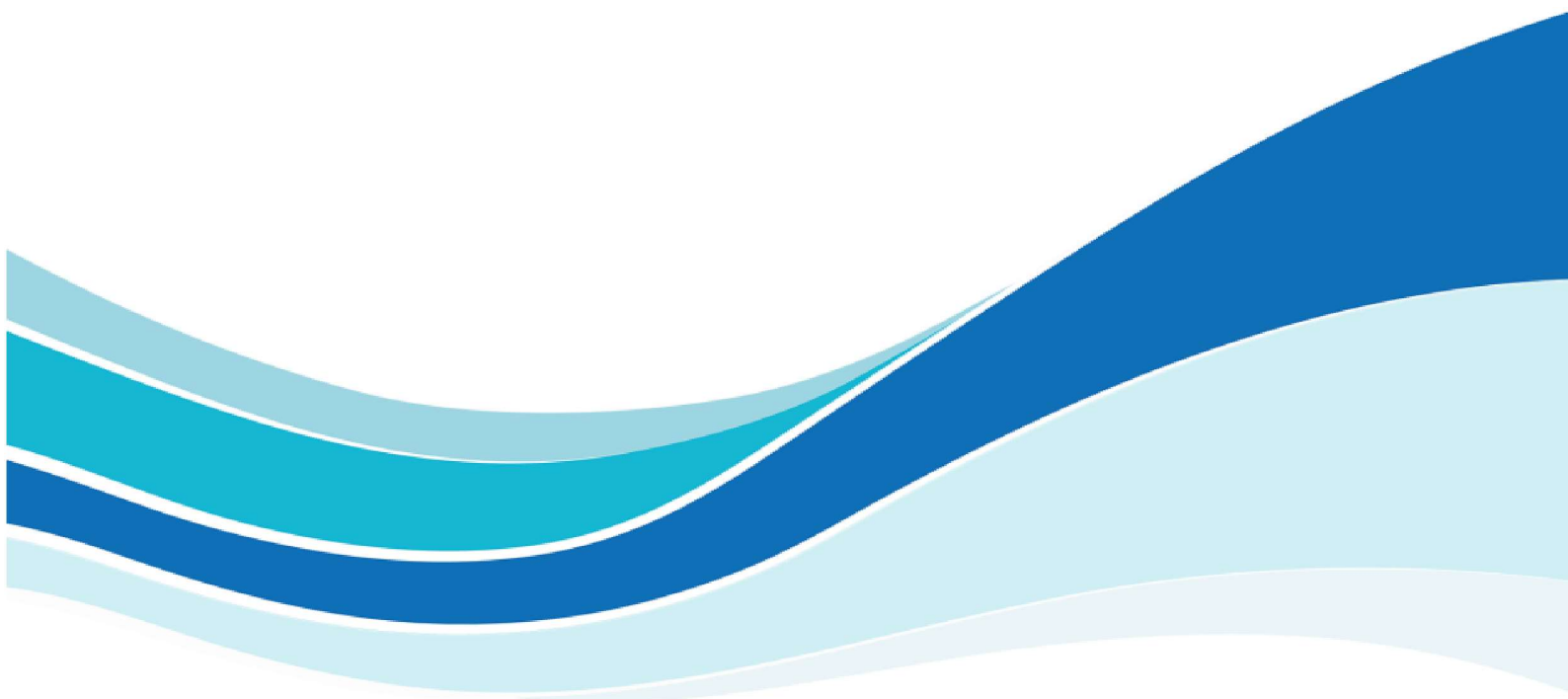
5.4 กรณีเกิดเพลิงไหม้ขณะลงน้ำมัน



5.5 กรณีเกิดเพลิงไหม้ที่ยางรถยนต์



ภาคผนวกที่ 20
วิธีปฏิบัติเมื่อน้ำมันหกรั่วไหล



	ระเบียบวิธีปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน	
	หมายเลขเอกสาร WI-OHSL-03	หน้าที่ 1 ของ หน้าที่ 8
	แก้ไขครั้งที่ : 3	วันที่อนุมัติใช้ : 01 มีนาคม 2563

	ระเบียบวิธีปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน	
	หมายเลขเอกสาร	WI-OHSL-03
	แก้ไขครั้งที่	3
	หน้าที่	2 ของ หน้าที่ 8
	วันที่อนุมัติใช้	01 มีนาคม 2563

วิธีการปฏิบัติงาน

(Work Instruction)

เรื่อง วัชรปฏิบัติเมื่อนำมัทรวาล

	ชื่อ-สกุล	ลายมือชื่อ	วันที่	ตำแหน่ง
จัดทำโดย			1 มีนาคม 2563	จป.วิชาชีพ
ตรวจสอบโดย			1 มีนาคม 2563	ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย
อนุมัติโดย			1 มีนาคม 2563	ประธานกรรมการ

[illegible][illegible]


อนุติโดย				1 มีนาคม 2563	ประธานกรรมการ
----------	--	--	--	---------------	---------------

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]A blank sheet of white graph paper featuring a uniform grid of thin black horizontal and vertical lines. The grid consists of 20 columns and 10 rows, creating a series of small squares across the entire page. There are no margins, text, or other markings on the paper.This is a full-page image of a blank sheet of white graph paper. The paper features a uniform grid of thin black lines forming small squares. There are 20 vertical columns and 12 horizontal rows visible on the page. The grid covers most of the area, leaving narrow margins at the top, bottom, and sides.[illegible][illegible][illegible]The image shows a full page of blank graph paper. It features a uniform grid of thin black lines forming small squares across the entire surface. There are no margins, text, or other markings present.[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible]

--	--	--	--	--

สำเนา

	ระเบียบวิธีปฏิบัติงานความปลอดภัยในการทำงาน	
	หมายเลขเอกสาร WI-OHSL-03	หน้าที่ 3 ของ หน้าที่ 8
	แก้ไขครั้งที่ : 3	วันที่อนุมัติใช้ : 01 มีนาคม 2563

1. วัตถุประสงค์:

- 1.1 เพื่อให้สามารถระบุเหตุการณ์ได้ทันที เมื่อน้ำมันหรือของเสียหกรั่วไหลจากการขนส่ง เคลื่อนย้ายหรือจัดเก็บ
- 1.2 เพื่อใช้ป้องกันปัญหาและผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2. ขอบเขต:

วิธีปฏิบัติเมื่อน้ำมันหกรั่วไหล เป็นแนวปฏิบัติสำหรับการป้องกัน, การได้ตอบ และฟื้นฟูหลังจากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินจากการขนส่ง ซึ่งเป็นกรณีความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน ที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน สภาพแวดล้อมได้วิธีปฏิบัติเมื่อน้ำมันหกรั่วไหลจึงถูกเตรียมขึ้นเพื่อรองรับสถานการณ์ต่อไป

2.1 การรั่วไหลของบรรทุกลำนี้มีความเสี่ยงเล็กน้อย (ปริมาณน้ำมันน้อยกว่า 5 ลิตร)

2.2 การรั่วไหลของบรรทุกลำนี้มีความเสี่ยงระดับปานกลาง-รุนแรง (ปริมาณน้ำมันมากกว่า 5 ลิตรขึ้นไป)

3. นิยาม:

ภาวะฉุกเฉิน หมายถึง สภาวะที่มีอันตรายแฝงสูง ซึ่งอาจส่งผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือการเจ็บป่วย หรือการเสียชีวิต หรือการสูญเสียต่อทรัพย์สิน หรือความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือต่อสาธารณชน หรือเป็นสภาวะที่อาจต้องการควบคุมให้กลับสู่สภาวะปกติในทันทีทันใด ในขณะขนส่งน้ำมัน เช่น เกิดไฟไหม้ รถพลิกคว่ำ มีน้ำมันรั่วไหล ฯลฯ

วัสดุดูดซับ หมายถึง วัสดุสำหรับดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหล เช่น แผ่นซับน้ำมัน หรือทรายแห้งดูดซับ เป็นต้น

น้ำมันรั่วไหล หมายถึง เหตุการณ์ต่างๆ ที่มีการหกรั่วไหลของน้ำมันหรือของเสียหกรั่วไหลภายในบริษัทฯ โดยแบ่งออกเป็น

น้ำมันหรือของเสียหกรั่วไหล ระดับเล็กน้อย น้อยกว่า 5 ลิตร

น้ำมันหรือของเสียหกรั่วไหล ระดับปานกลาง มากกว่า 5 ลิตร น้อยกว่า 500 ลิตร

น้ำมันหรือของเสียหกรั่วไหล ระดับรุนแรง มากกว่า 500 ลิตร หรือ ไม่สามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเอง

	ระเบียบวิธีปฏิบัติงานความปลอดภัยในการทำงาน	
	หมายเลขเอกสาร WI-OHSL-03	หน้าที่ 4 ของ หน้าที่ 8
	แก้ไขครั้งที่ : 3	วันที่อนุมัติใช้ : 01 มีนาคม 2563

4. ความรับผิดชอบ:

- 4.1 พนักงานขับรถ มีหน้าที่ ระบุเหตุในเบื้องต้น และแจ้งเหตุฉุกเฉินต่อหัวหน้างานหรือทีมฉุกเฉินเพื่อเข้าร่วมเหตุ
- 4.2 หัวหน้างาน มีหน้าที่ รับแจ้งเหตุ เมื่อมีเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องรถบรรทุกน้ำมันของบริษัท
- 4.3 ทีมฉุกเฉิน มีหน้าที่ ออกระงับเหตุการณ์เหตุฉุกเฉินทั้งในเวลาราชการและนอกเวลาทำงาน

5. วิธีการปฏิบัติ

5.1 ขั้นตอนการเตรียมพร้อม

5.1.1 พนักงานขับรถขนส่งน้ำมัน

- มีการอบรมเรื่องความปลอดภัย และแผนฉุกเฉินจากการขนส่ง
- ตรวจสอบรายการระยะเวลาที่กำหนด
- ตรวจสอบสภาพรถ และอุปกรณ์ต่างๆ
- ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย อุปกรณ์ฉุกเฉิน
- ศึกษาเส้นทางก่อนออกเดินทาง

5.1.2 รถขนส่งน้ำมัน

- เข้ารับการตรวจสภาพตามเวลาที่กำหนด เพื่อให้รถมีสมรรถนะ และความปลอดภัยสูง
- เตรียมอุปกรณ์ฉุกเฉินที่จำเป็นไปกับรถขนส่ง ดังนี้
 - ถังดับเพลิง
 - อุปกรณ์ปฐมพยาบาล
 - กระดาษห่อเอนแสงหรือป้ายสามเหลี่ยมสะท้อนแสงสำหรับกรณีรถเสีย หรืออุบัติเหตุ เพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นทราบ
 - อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย, หน้ากากป้องกันไอระเหยน้ำมัน, ถุงมือ, แวนไดร์รภัย เป็นต้น
 - อื่นๆ เช่น ไฟฉายกันกระเบิด, กล่อง Spill Kit

กรณีอยู่ในพื้นที่ถูกกัก ที่มีแผนฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติตามแผนของถูกกัก ถ้าถูกกักไม่มีแผนฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติดังนี้

	ระเบียบวิธีปฏิบัติงานความปลอดภัยในการทำงาน	
	หมายเลขเอกสาร WI-OHSL-03	หน้าที่ 5 ของ หน้า 8
	แก้ไขครั้งที่ : 3	วันที่อนุมัติใช้ : 01 มีนาคม 2563

5.2 ขั้นตอนการควบคุมหมันหมักไว้โละระดับเล็กน้อย (น้อยกว่า 5 ลิตร)

5.2.1 ส่วนใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม เช่น

- หมวกนิรภัย
- แว่นนิรภัย หรือแว่นครอบตา (Goggle)
- หน้ากากป้องกันไอระเหยน้ำมัน
- ถุงมือกันน้ำมัน

5.2.2 ใช้กรวยสะท้อนแสงหรือป้ายสามเหลี่ยมสะท้อนแสงที่มีอยู่ประจำรถเพื่อบอกจุดเกิดเหตุ และป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการร่วมทาง ตั้งเตือนผู้สัญจรไปมาด้านหน้า-หลังรถ ห่างไม่น้อยกว่า 50 เมตร หากในทางโค้งที่ไม่สามารถขยับรถได้ ควรเพิ่มระยะการวางกรวยมากขึ้นให้เพียงพอการมองเห็นของผู้สัญจร

5.2.3 เพื่าระงับเหตุ

- อยู่เหนือลม
- หลีกเลี่ยงไว้โละด้วยวัสดุที่มีในรถหรือในบริเวณใกล้เคียง หากว่าสามารถทำได้ โดยไม่ให้ตนเองเป็นอันตราย เช่น ดินเหนียว ดินน้ำมัน สบู่
- ใช้อุปกรณ์ที่มีอยู่ทำการดูดซับ เช่น แผ่นดูดซับ ทราช หรือวัสดุอื่นๆ
- ทำความสะอาดในบริเวณที่สารเคมีรั่วไหล
- รวบรวมวัสดุดูดซับสารเคมีที่ใช้แล้วไปทิ้งในภาชนะสำหรับขยะอันตราย โดยมัดถุงดำให้เรียบร้อย
- รายงานเหตุเบื้องต้นให้กับหัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ และรอการสอบสวนในลำดับต่อไป

5.3 ขั้นตอนการควบคุมหมันหมักไว้โละระดับปานกลาง-รุนแรง (มากกว่า 5 ลิตร หรือไม่สามารถระงับเหตุด้วยตนเองได้)

5.3.1 ส่วนใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม เช่น

- หมวกนิรภัย
- แว่นนิรภัย หรือแว่นครอบตา (Goggle)
- หน้ากากป้องกันไอระเหยน้ำมัน

	ระเบียบวิธีปฏิบัติงานความปลอดภัยในการทำงาน	
	หมายเลขเอกสาร WI-OHSL-03	หน้าที่ 6 ของ หน้า 8
	แก้ไขครั้งที่ : 3	วันที่อนุมัติใช้ : 01 มีนาคม 2563

- ถุงมือกันน้ำมัน

5.3.2 ใช้กรวยสะท้อนแสงหรือป้ายสามเหลี่ยมสะท้อนแสงที่มีอยู่ประจำรถเพื่อบอกจุดเกิดเหตุ และป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการร่วมทาง ตั้งเตือนผู้สัญจรไปมาด้านหน้า-หลังรถ ห่างไม่น้อยกว่า 50 เมตร หากในทางโค้งที่ไม่สามารถขยับรถได้ ควรเพิ่มระยะการวางกรวยมากขึ้นให้เพียงพอการมองเห็นของผู้สัญจร

5.3.3 เพื่าระงับเหตุ

- อยู่เหนือลม
- หลีกเลี่ยงไว้โละด้วยวัสดุที่มีในรถหรือในบริเวณใกล้เคียง หากว่าสามารถทำได้ โดยไม่ให้ตนเองเป็นอันตราย เช่น ดินเหนียว ดินน้ำมัน สบู่
- ใช้อุปกรณ์ที่มีอยู่ทำการดูดซับ เช่น แผ่นดูดซับ ทราช หรือวัสดุอื่นๆ
- ทำความสะอาดในบริเวณที่สารเคมีรั่วไหล
- รวบรวมวัสดุดูดซับสารเคมีที่ใช้แล้วไปทิ้งในภาชนะสำหรับขยะอันตราย โดยมัดถุงดำให้เรียบร้อย
- รายงานเหตุเบื้องต้นให้กับหัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ และรอการสอบสวนในลำดับต่อไป

5.3.4 กรณีไม่สามารถหยุดได้ โทรแจ้งหน่วยงาน เพื่อขอความช่วยเหลือจากทีมฉุกเฉิน

5.3.3 ทีมฉุกเฉินเข้าระงับเหตุ

5.4 ขั้นตอนการปฏิบัติของทีมฉุกเฉิน

5.4.1 เตรียมพร้อมเข้าปฏิบัติงานฉุกเฉินทุกเมื่อ เมื่อได้รับการแจ้งเหตุ และเข้าทำการเตรียมอุปกรณ์ในการระงับเหตุ

5.4.2 ทำการตรวจสอบข้อมูลที่เกิดเหตุ และทำการจัดแบ่งหน้าที่ที่ความรับผิดชอบสำหรับเจ้าหน้าที่ทีมฉุกเฉินในการเข้าใช้สถานที่ฉุกเฉิน

5.4.3 ทำการประเมินระดับการรั่วไหล เพื่อทำการประสานงาน และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

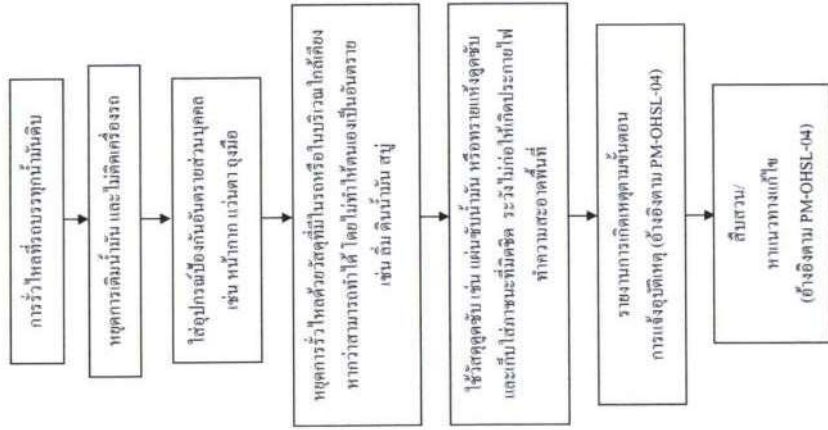
5.4.4 เมื่อได้รับคำสั่งจากผู้จัดการแล้ว ให้ออกกระงับเหตุทันที โดยทำการเคลื่อนย้ายอุปกรณ์เข้าพื้นที่ทีมฉุกเฉิน และรอฉุกเฉิน ไปที่จุดเกิดเหตุ


	ระเบียบวิธีปฏิบัติงานความปลอดภัยในการทำงาน	
	หมายเลขเอกสาร WI-OHSL-03	หน้าที่ 7 ของ หน้าที่ 8
	แก้ไขครั้งที่ : 3	วันที่อนุมัติใช้ : 01 มีนาคม 2563

- 5.4.5 ใช้แผ่นดูดซับ ทาย หรือวัสดุอื่นตามความเหมาะสมกับประเภทสารเคมีปิดไว้เป็นระยะ ตามแนวระนาบนี้ ปิดกัน ทางน้ำไหลที่ใกล้ที่สุดที่สารเคมียังไปไม่ถึง เพื่อป้องกันไม่ให้สารเคมีรั่วไหลออกนอกและจำกัดเขตของสารรั่วไหล
- 5.4.6 เมื่อสามารถจะรับเหตุได้ ดำรงท่าความสะอาดบริเวณสารเคมีรั่วไหลให้เรียบร้อย ทำการฟื้นฟูพื้นที่ และนำสิ่งที่เป็นมลพิษมาเตรียมกำจัด หรือส่งให้กับ หน่วยงาน
- 5.4.7 ทำการสอบสวน เพื่อหาสาเหตุ และวิธีการแก้ไขป้องกัน

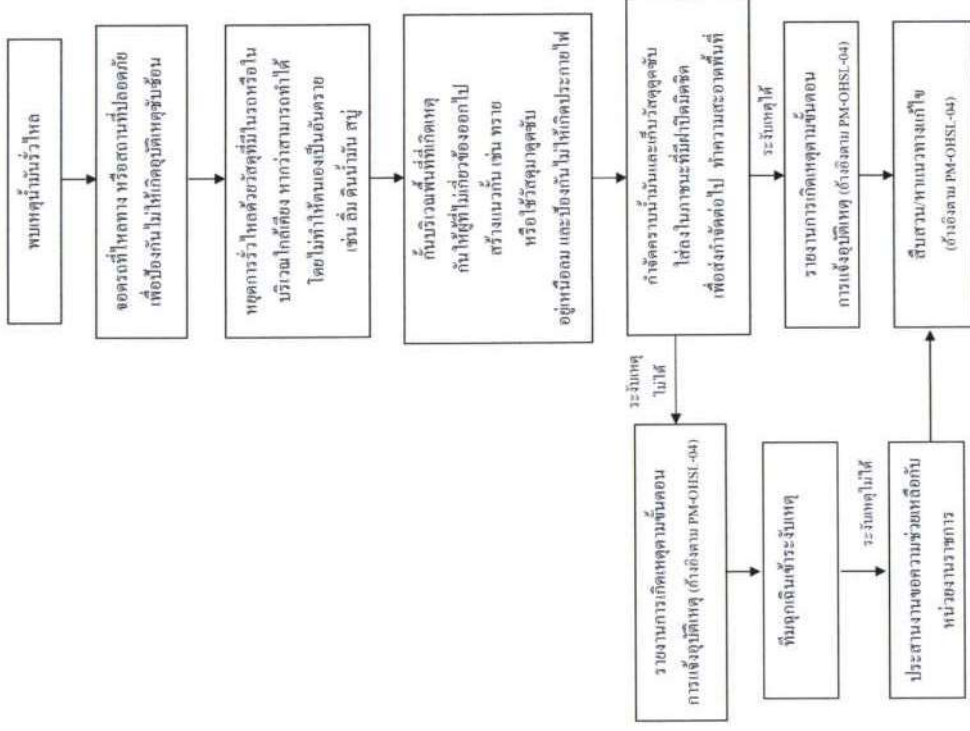
Flow Chart

การรั่วไหลของบรรทุภัณฑ์ชนิดแข็งเล็กน้อย (ปริมาณน้ำมันหนักน้อยกว่า 5 ลิตร)

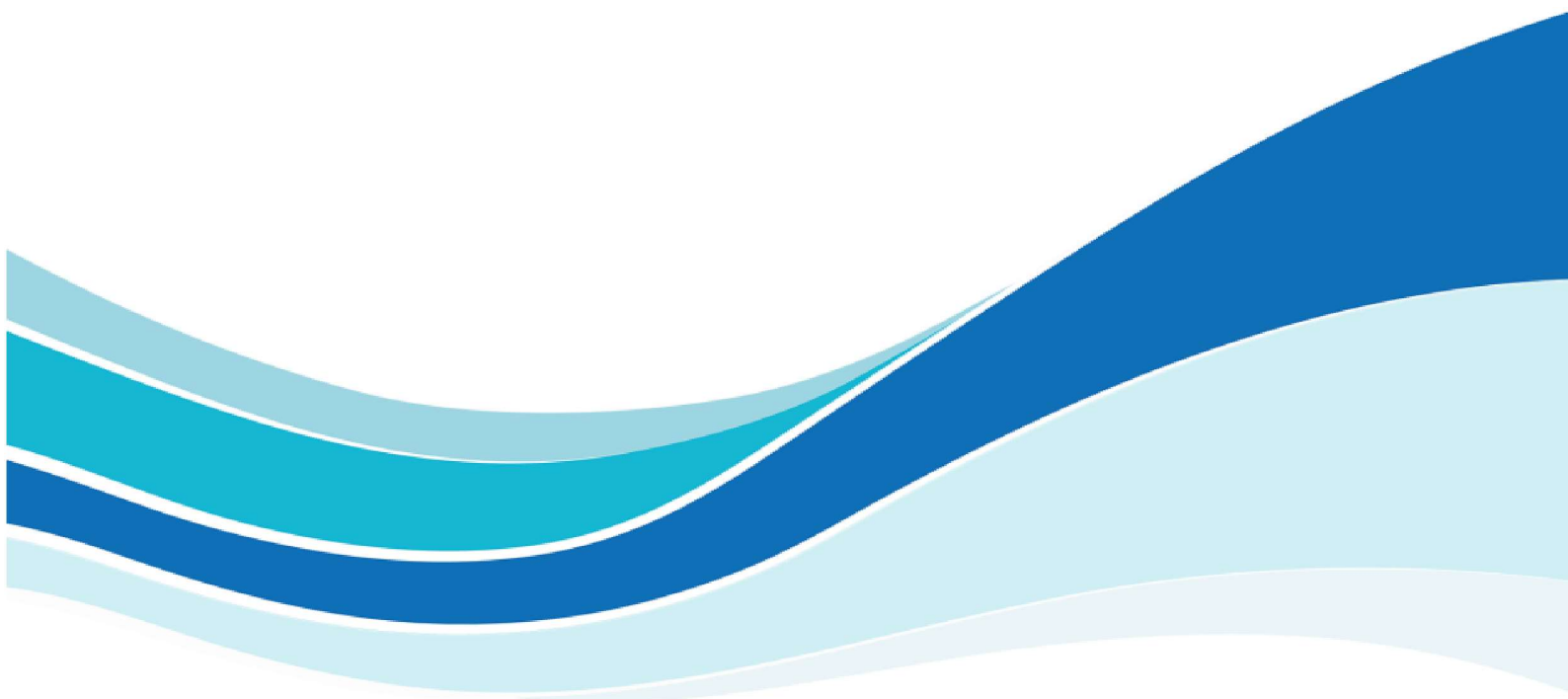


	ระเบียบวิธีปฏิบัติงานความปลอดภัยในการทำงาน	
	หมายเลขเอกสาร WI-OHSL-03	หน้าที่ 8 ของ หน้าที่ 8
	แก้ไขครั้งที่ : 3	วันที่อนุมัติใช้ : 01 มีนาคม 2563

การรั่วไหลของบรรทุภัณฑ์ชนิดระเหยเป็นปานกลาง-รุนแรง (ปริมาณน้ำมันหนักกว่า 5 ลิตรขึ้นไป)



ภาคผนวกที่ 21
เอกสารแสดงการอบรมพนักงานขับรถบรรทุกน้ำมันดิบ
ด้านการขับรถเชิงป้องกันอุบัติเหตุ



Certificate of Training

This certificate verifies that

[Redacted Name]

Successfully completed a training course in

Defensive Driving Course (Refresher)

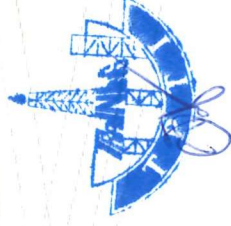
Course Date: 19/08/2023

Certificate No: 23LK-ID0229

Issue Date: 19/08/2023

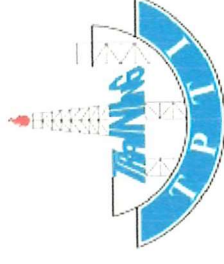
[Redacted Signature]

Trainer



Executive Director

Technical Petroleum Training Institute





TECHNICAL PETROLEUM TRAINING INSTITUTE

Certificate of Training

Delegate Name : [REDACTED]

Date of Issue : 24/08/2023

Smartcard no. : 0092689521



Pranith S. Silpasart
Executive Director

ATP

varonay 8/11/25

Certificate of Training

This certificate verifies that



Successfully completed a training course in

Defensive Driving Course (Refresher)

Course Date: 19/08/2023

Certificate No: 23LK-ID0230

Issue Date: 19/08/2023

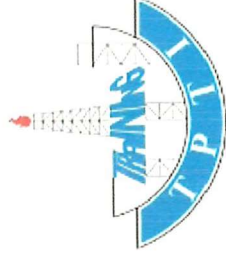


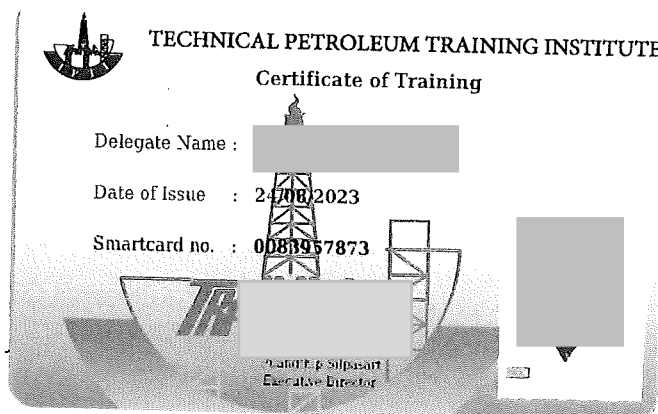
Trainer



Executive Director

Technical Petroleum Training Institute





6210100 18/11/25
)

Certificate of Training

This certificate verifies that



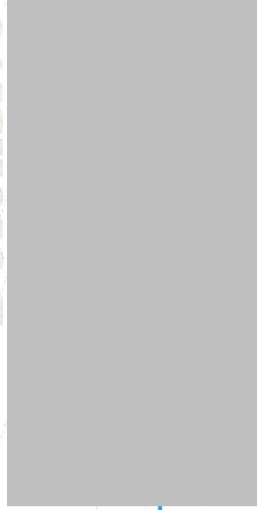
Successfully completed a training course in

Defensive Driving Course (Refresher)

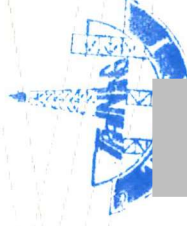
Course Date: 19/08/2023

Certificate No: 23LK-ID0231

Issue Date: 19/08/2023

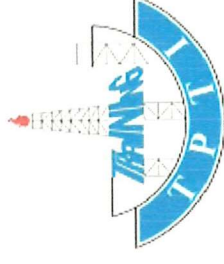


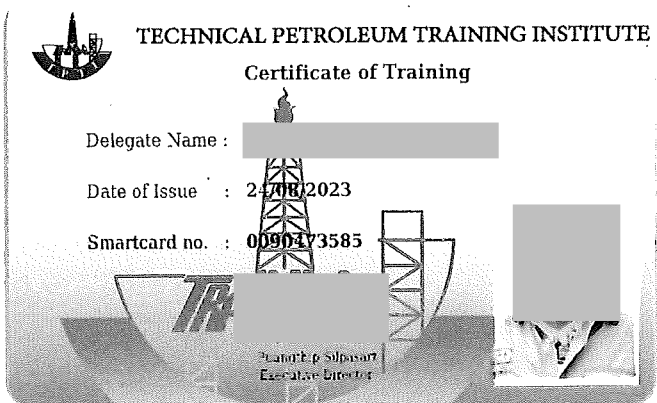
Trainer



Executive Director

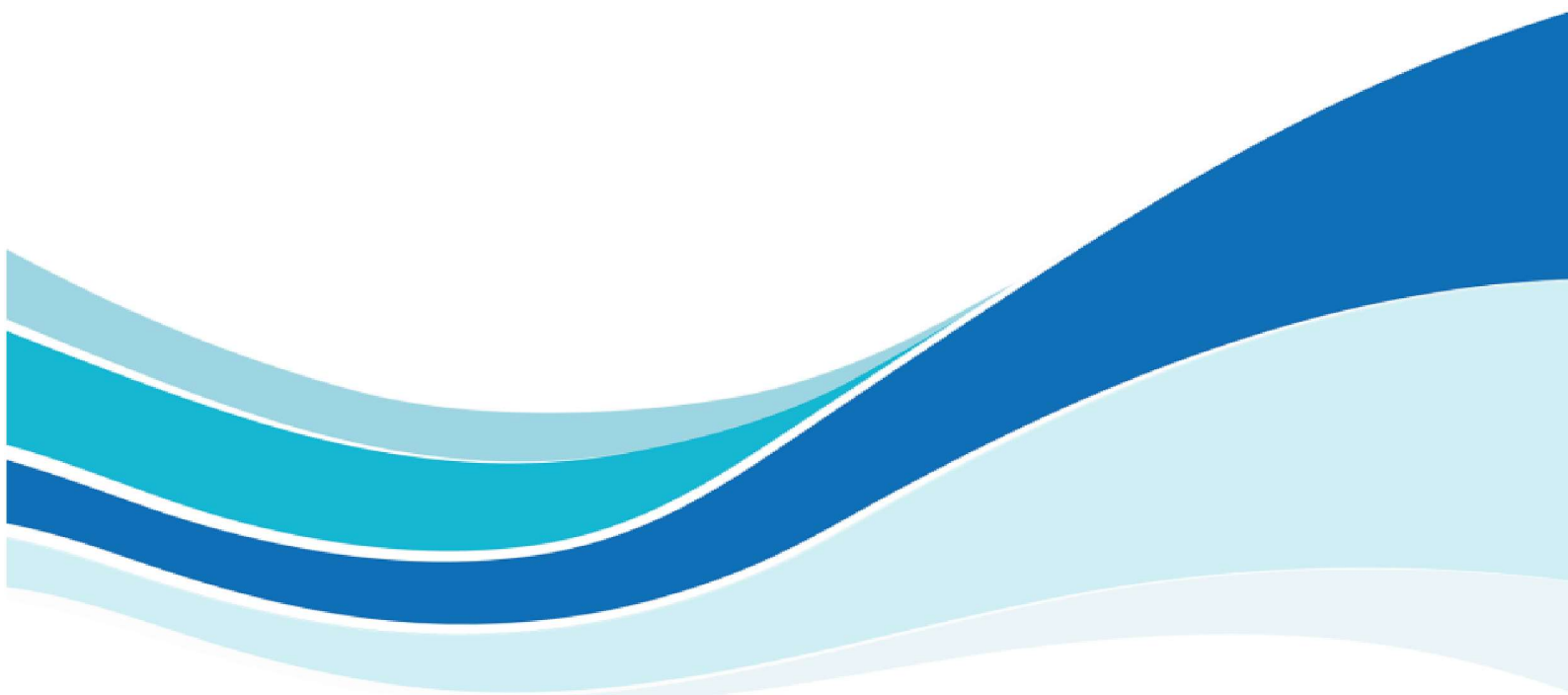
Technical Petroleum Training Institute





varoniy 18/11/25

ภาคผนวกที่ 22
ตัวอย่างเอกสารการรายงานการประชุม
Monthly Safety Meeting




MINUTE OF SUPHANBURI SSHE & OPERATION MONTHLY MEETING

Location: Suphanburi Asset
Date: 15 September 2023 (August)
Time: 9.00-11.00 hrs.
Attendees: Microsoft Team: PSP-S Staff, SSHE Committee ,Contractor (BRK),PTN SSHE, CSH

No.	Activities	Action by	Status
1.	SSHE Moment: PSP-SSHE แสร้ SSHE Monthly : คลิปวิดีโอความปรมาทที่เกิดจากความคุ้นเคย การสนในสิ่งหมวกกันเ็นดในทกเส้นทางการขั้มขี	PSP-SSHE	Informed
2.	Agenda <div>1. SSHE Moment by PTTEP</div> <div>2. Agenda</div> <div>3. Highlight in July 2023</div> <div>4. PTTEP SSHE Policy and STOP WORK Authority</div> <div>5. PTTEP SSHE Statistics & Performance</div> <div>6. PTTEP SSHE Performance and KPI<ul style="list-style-type: none">KPIs / Incident & illness statisticSuphanburi PSEI August 2023MAJOR ACCIDENT EVENT (MAE)LOPC StatisticIllness statisticSuphanburi EIA Report statusLegislation & Document updateSOC StatisticSSHE Activities highlightSSHE TrainingDrug and alcohol test</div> <div>7. CSR Activities</div> <div>8. Operations Update and Maintenance activity</div> <div>9. SSHE Contractor Performance<ul style="list-style-type: none">BRK IntertransportFeedback</div> <div>10. Other<ul style="list-style-type: none">SSHE Site InspectionSSHE Committee PatrolFinding action statisticLegislation Status (LED)Incident status</div>	SSHE	Informed

	<ul style="list-style-type: none">Permit to Work Tracking Status (PTW)Suphanburi GHG emissionGreen OfficeGPS tracking <div>11. Management review</div>		
3.	Highlight in July 2023 Previous action from last meeting <ul style="list-style-type: none">ขอใ้ทางโครงการสุพรรณบุรีจัดประชุมร่วมกับบริษัท BRK โดยแยกจาก PSP-S SSHE and Operation Meeting เพื่อใ้ทางทีมงานใ้ได้มีการสื่อสาร รับข่าวสาร ข้อมูลต่างๆระหว่างพนักงานของบริษัท BRK และพนักงานของโครงการสุพรรณบุรีเมื่เข้า นโยบาย Stop work หยุดตอน หยุดเพื่อน หยุดใช้ หยุดทำ ออกใ้พนักงานทุกคน และขั้เริ่มเนนา นำใ้ประยุกต์ใ้กับพนักงาน การ Stop work เป็นสิ่งใ้ดีและช่วยลลดอุบัติเหตุต่างๆที่เิดขึ้นใ้ได้เรื่อง MAJOR ACCIDENT EVENT (MAE) ออกใ้ Revise BARRIER ทางด้าน Land transport เพื่อใ้ครอบคลุม Hazard ที่เ็นปัจจุบันใ้หนักที่สุด	SSHE	Informed
4.	SSHE Policy "หยุดสักนิด ถ้าคิดว่าไม่ปลอดภัย" หยุดตอน หยุดเพื่อน หยุดใช้ และหยุดทำ  นโยบายความปลอดภัย มั่นคง อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม วิสัยทัศน์ องค์กรที่ปราศจากอุบัติเหตุ พันธกิจ <ul style="list-style-type: none">เป็นองค์กรที่ปราศจากอุบัติเหตุด้วยระบบการจัดการด้านความปลอดภัยของบุคลากรและความปลอดภัยในกระบวนการผลิตสร้างวัฒนธรรมด้านความปลอดภัยในระดับสูงสุด โดยสร้างความเข้าใจและผลักดันภาวะผู้นำด้านความปลอดภัยใ้แก่บุคลากรทุกคนในองค์กรตระหนักถึงด้านความปลอดภัยเ็นพื้นฐานที่จำเป็นความดูกับการเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันและการพัฒนานานวัตกรรม เพื่อสร้างคุณค่าในระยะยาวใ้แก่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย นโยบายความปลอดภัย ชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ประกาศ 13 พฤษภาคม 2565	SSHE	Informed

	<p>ปตท.สผ.ยึดถือความปลอดภัย ความมั่นคง อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เป็นพื้นฐานในการดำเนินธุรกิจ ดังนั้น เพื่อให้บรรลุและคงไว้ซึ่งความเป็นเลิศในการปฏิบัติงานตามเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน ปตท.สผ. ได้กำหนดให้มีระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย และยึดถือปฏิบัติอย่างมีประสิทธิภาพ โดยให้ความสำคัญด้านความปลอดภัยและสุขภาพของบุคลากรทุกคน รวมถึงชุมชนรอบพื้นที่ปฏิบัติงาน ปกป้องสิ่งแวดล้อม รวมทั้งความปลอดภัยของบุคลากรและทรัพย์สิน</p> <p>ปตท.สผ. มีนโยบายเพื่อให้องค์กรมีส่วนร่วมในการเป็นองค์กรที่ปราศจากอุบัติเหตุ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • มุ่งมั่นที่จะสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยในระดับสูงสุด โดยเน้นการผู้นำด้านความปลอดภัยและการมีส่วนร่วมของพนักงานและผู้รับเหมาทุกคน • กำหนดวัตถุประสงค์ ตัวชี้วัด เป้าหมายและแผนงานด้านความปลอดภัยฯ เพื่อการพัฒนาการจัดการด้านความปลอดภัยอย่างต่อเนื่องและเป็นไปตามเป้าหมายขององค์กรในการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯในระดับชั้นนำ โดยผู้บังคับบัญชาตามสายงานมีภาระหน้าที่รับผิดชอบต่อการปฏิบัติการปฏิบัติงานที่เกิดขึ้น • ปฏิบัติงานภายใต้กฎหมาย ระเบียบ ข้อมบังคับหรือมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯทั้งในระดับประเทศและระดับสากลอย่างเคร่งครัด • บริหารจัดการความเสี่ยงด้านความปลอดภัยฯให้อยู่ในระดับต่ำที่สุดเท่าที่สามารถปฏิบัติได้ ตลอดจนใช้กิจกรรมธุรกิจและเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงในการดำเนินงาน • ส่งเสริมการสร้างระบบการบริหารจัดการสุขภาพที่มีประสิทธิภาพ และเข้มงวดเรื่อง การปฏิบัติงานโดยปราศจากสารเสพติดและแอลกอฮอล์ในสถานที่ปฏิบัติงาน • ลดการดำเนินกิจกรรมที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องกับหลักการของแนวทางสิ่งแวดล้อมด้านการใช้ทรัพยากรหมุนเวียน และการสร้างคุณค่าเชิงบวกด้านความหลากหลายทางชีวภาพและบริหารจากระบบนิเวศ • ปกป้องพนักงานและองค์กรจากการระบาดของโรคติดต่อ ภัยพิบัติ ภัยคุกคาม และช่องโหว่ด้านความมั่นคงปลอดภัย ผ่านกระบวนการจัดการเหตุการณ์ฉุกเฉิน เหตุการณ์วิกฤติ และความสามต่อเนื่องในการดำเนินธุรกิจที่มีประสิทธิภาพ • ให้อำนาจทุกคนในองค์กรใช้สิทธิในการหยุดปฏิบัติงานได้สภาวะที่ไม่ปลอดภัย • มุ่งมั่นพัฒนาและปรับปรุงประสิทธิภาพการจัดการด้านความปลอดภัยฯอย่างต่อเนื่อง ผ่านกิจกรรมโปรแกรมการมีส่วนร่วมของผู้มีส่วนได้เสีย และการปรับปรุงพัฒนาระบบและเครื่องมือที่เกี่ยวข้องด้วยเทคโนโลยี <p>ทั้งนี้ เพื่อให้มั่นใจในความปลอดภัย มั่นคง อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ไปด้วยเกิดประสิทธิผลสูงสุดต่อการของ ปตท.สผ. ตั้งแต่ระดับผู้บริหารสูงสุดจนถึงระดับพนักงานในพื้นที่ปฏิบัติงาน รวมทั้งผู้รับเหมาทุกคนต้องมีความมุ่งมั่นร่วมกันและมีสติในทุกครั้งที่ลงมือปฏิบัติงาน</p> <p style="text-align: right;">ประกาศ 13 พฤษภาคม 2565</p> <p>Action : ไม่มี concern เกี่ยวกับนโยบายทางโครงการสามารถปฏิบัติตามได้</p>	
--	--	--

6.	<p>Corporate SSHE Communication</p> <p>SSHE Statistics and Performance</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lost Time Injury Frequency (LTIF, No./MMHrs.) : 0.12 - Total Recordable Injury Rate (TRIR, No./MMHrs.) : 0.73 - LOPC Rate (LOPCR Tier 1 & 2) (LOPCR, No./MMHrs. Production + Drilling) : 0 - Spill Rate (Tonnes/MMt Production) : 0.17876 <p>SSHE statistics YTD as of 31 August 2023 (Total man-hours 32.99 MMHrs).</p> <p>Personal Safety</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fatality : 0 case - Lost Workday Case (LWDC) : 4 case - Total Recordable Injury (TRI) : 24 case - First Aid Case (FAC) : 50 case <p>Process Safety</p> <ul style="list-style-type: none"> - LOPC Tier1 : 0 case - LOPC Tier2 : 0 case - LOPC Tier3 : 20 case - LOPC Tier4 : 608 case <p>Incident classification : Medical Treatment Case (MTC)</p> <p>Incident Date & Time : 1 August 2023 @ 22:10 hrs.</p> <p>Location : AHTS VOS Challenge, T-10 Rig, FUWWT-29, Funan Field, G1/61</p> <p>Incident Description : During AHTS VOS Challenge prepared to cast off from the Rig T-10, the AB (IP) stood close to the stern mooring line. Due to the high swells, the vessel rolling caused the mooring line to move up and hit IP's chin.</p> <p>Consequence : IP got a wound on his chin.</p> <p>Corrective and preventive Actions : IP was sent to Rig T-10 for medical treatment.</p> <p>After consulting with ISOS and PTTEP doctors, IP was treated on-site by suturing the wound by a medic.</p>  <p>Incident classification : Spill & HPI</p> <p>Incident Date & Time : 8 August 2023 @ 0440 hrs.</p> <p>Location : Public road no. 3318, Suantang District, Suphanburi, PTTEP1 Asset</p>	PSP SSHE	Informed
----	--	----------	----------

Incident Description : A road tanker containing 34,000 liters (approx. 214 barrels) of gross product overturned on the roadside during transiting from the NP1-C well site to the UT1-7 well site, causing a spillage on the adjacent paddy field.

The gross product is 42% crude and 58% water. The estimated amount of spillage was 26.42 barrels, and was recovered about 25.47 barrels.

Consequence : The gross product spilled on the private paddy field

Immediate Actions :

- 1) Recovered the spillage
- 2) Met & discussed with the paddy field owner



The overturned road tanker on the paddy field

Incident classification : SPILL

Incident Date & Time : 14 August 2023 @ 1030 hrs.

Location : ERPD, Eravan Field, G1/61

Incident Description : While the inspection team was working on ERPD, they noticed an oil sheen around the platform and then informed the production operator. The operator sought the leak and found that the diesel leaked from the corroded 2" diesel filling line at the boat landing deck.

Consequence : Approx. 5 liters of diesel oil spilled to the sea.

Immediate Actions : Isolated the leaking line and informed an engineer to issue MOC for line removal and installing the blind due to unused.



Incident classification : RWDC (45 days)

Incident Date & Time : 18 August 2023 @ 1910 hrs.

Location : FUCPP, Funan Field, G1/61 [Contractor: Experteam]

Incident Description : With the activity of G-1680 4K PM (Solar Saturn 20 engine change-out), the IP (the Experteam worker) carried an H-beam (size 100*100 mm, 1.7 m length, 29 kgs weight) by manual handling on his shoulder with another co-worker. IP

tripped over another nearby beam and lost his balance, causing the H-beam to fall on his left ring finger.

Consequence : IP got a laceration wound on the left ring finger

Immediate Actions :

- 1) IP was sent to the clinic for first aid treatment and transferred to an onshore hospital for X-ray examination and medical treatment on the day after.
- 2) Conducted Safety stand-down with all crews



Incident classification : MTC

Incident Date & Time : 27 August 2023, 1530hrs.

Location : GHTH Rig, Zawtika-14, Zawtika Field, Myanmar Asset [Contractor: Energy Drilling]

Incident Description The maintenance work was carried out at the Personnel Transfer Bridge (PTB). While the chief electrician was installing the proximity switch, the lock gear's air hose accidentally burst, causing the PTB to move. Consequently, IP's left hand was pinched between the moving frame and the static frame of the PTB.

Consequence : IP suffered lacerated wounds on his left index finger and thumb

Immediate Actions : The operation was halted. IP was subsequently sent to the clinic for sterilization and dressing of the wound.

The PTB was secured and inspected, and the burst hose was replaced.



Incident classification : RWDC – 17 days (TBC, work-related or illness)

Incident Date & Time : 29 August 2023, 2200 hrs.

Location : T-18 Rig, TRWI, Satun Field, G1/61 Asset [Contractor: Sapura Energy]

Incident Description On the rig floor, the roughneck (IP) suffered strain and discomfort around his left knee after pushing the 5" drill pipe stand to the racking area. The knee exhibited significant swelling. The rig medic provided the first-aid treatment, and the day after, IP was sent to the onshore hospital for diagnosis and further treatment.

Consequence : IP got an injury around the left knee. The MRI finding shows an anterior cruciate ligament (ACL) tear in the left knee. Currently, IP has been discharged from the hospital and has resumed work on light duty at the yard.

Immediate Actions : The rig medic provided the first-aid treatment on the rig floor until he felt relieved, then moved to the clinic.
Conducted Safety stand-down.



Incident classification : SPILL

Incident Date & Time : 29 August 2023, 1632 hrs.

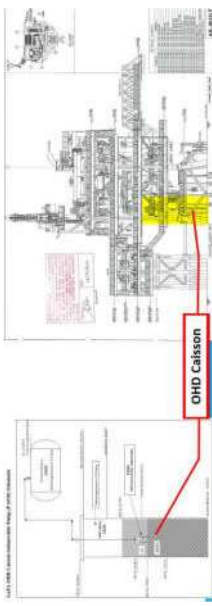
Location : SAPA, Malaysia

Incident Description While optimizing the interface level in the MP separator by reducing the LIC42075A set point from 87% to 65%, the chemist noticed the oil layer in collected samples from PWS & MP separator. He then reported to the production supervisor. The production supervisor went out of the CCR and observed the oil sheen coming out from the open hazardous drain (OHD) caisson.

Consequence : Oil spill on water

Immediate Actions :

- Tuned the demulsifier & deoiler injection.
- The setpoint of LIC42075A was set back to 87% to stop the discharge from the caisson



Incident classification : SPILL

Incident Date & Time : 29 August 2023, 2100 hrs.

Location : WP2, Yadana, Myanmar

Incident Description At 2100 hrs, the QP2 control room observed the depletion of hyd. oil from the unmanned WP2 reservoir tank. CCR reported the site management and tested the related SDVs for the initial troubleshooting process. The oil level still continued to decrease. The next

morning, the maintenance team was sent to WP2 to investigate and found the leak from the pilot-operated valve (TPV1) inside the local control panel of BDV-20007, due to an internal seal defect. The defective valve was replaced and no further oil leak.

There is no containment under the local control panel and it was assumed the lost hyd. oil was spilled on the water.

Consequence : 540 liters of hydraulic oil spill on water

Immediate Actions : Troubleshooting the hydraulic oil leak.



Incident Lessons Learned

HWOC: The lifting finger was jammed by falling H-beam

What's happened?

When the crew was working on the H-beam, the H-beam suddenly fell. It was because the beam was not properly secured. The beam was not properly secured by the crew. The beam was not properly secured by the crew. The beam was not properly secured by the crew.

What's happened?

When the crew was working on the H-beam, the H-beam suddenly fell. It was because the beam was not properly secured. The beam was not properly secured by the crew. The beam was not properly secured by the crew. The beam was not properly secured by the crew.

What's happened?

When the crew was working on the H-beam, the H-beam suddenly fell. It was because the beam was not properly secured. The beam was not properly secured by the crew. The beam was not properly secured by the crew. The beam was not properly secured by the crew.



5. SSHE Performance and KPI

Accident and illness statistic

- สถิติการเกิดอุบัติเหตุตั้งแต่เดือนกรกฎาคม-สิงหาคม 2566

โดยภาพรวมมีสถิติดังต่อไปนี้

Spilled: 1 case

Informed

SSHE

	<p>Properties damaged: 3 cases</p> <p>High Potential Incident: 1 case</p> <p>LOPC Tier 1,2,3 : 1 case</p> <p>Personal Safety</p> <ul style="list-style-type: none"> - FAT : 0 case - LTI : 0 case - First aid (FAC) : 0 case - Near Miss : 0 case - Unsafe SOC : 28 report - SOC in August 2023 : 18 report - Total SOC: 208 report <p>Process Safety</p> <ul style="list-style-type: none"> - LOPC Tier1 : 0 case - LOPC Tier2 : 0 case - LOPC Tier3 : 0 case - LOPC Tier4 : 5 case - HRC in August 2023 : 0 report - Total HRC: 35 report <p>SSHE Plan and KPIs</p> <ul style="list-style-type: none"> - อุบัติเหตุร้ายแรงขุดงานเกิดขึ้นครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 28 ตุลาคม 2555 - จำนวนวันที่ทำงานโดยปราศจากอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน: 3,989 วัน (31/08/2566) - จำนวนชั่วโมงการทำงานที่เพิ่มขึ้นในเดือนมกราคม-สิงหาคม 2566 : 193,370 ชั่วโมง (ผู้รับเหมา : 8,723 ชั่วโมง ,พนักงาน บดท.สผ. : 16,450 ชั่วโมง) - จำนวนชั่วโมงการทำงานทั้งหมด ณ วันที่ 31/08/2023 : 3,154,318 ชั่วโมง <p>SSHE Statistics and Performance</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lost Time Injury Frequency (LTIF, No./MMHrs.) : 0 - Total Recordable Injury Rate (TRIR, No./MMHrs.) : 0 - LOPC Rate (No./MMHrs, Production + Drilling) : 0 - Spill Rate (Tonnes/MMt Production) : 3.54 - Motor Vehicle Accident : 1 - SSHE Plan Completion : 65.45 % Actual <p>Process Safety Event Indicator (PSEI 2023)</p> <p>POINT OF CONCERNS</p> <p>Highlights :</p> <ul style="list-style-type: none"> - LOPC (YTD) Tier 1 : 0 Tier 2 : 0 Tier 3 : 0 Tier 4 : 5 <p>- Challenges to Safety Systems</p>		
	<p>Safety Instrument System (SIS) activation on demand : 0</p> <p>Pressure Relief Device (PRD) activation on demand : 0</p> <p>Alarm rate handled by control room operator : 0</p> <p>Well-servicing BOP activation : 0</p> <p>Failures of SCE on test or on demand : 0</p> <ul style="list-style-type: none"> - Operating Discipline and Competency Tier 4 Loss of Primary Containment : 0 SCE PM Compliance : 100 % (12 months rolling : 97.05 %) MOC Deferral : 0 LOPC survey conducted as planned : 100 % - MOC % Unauthorized change : 0 % Temporary changes overdue : 0 - MOC Competency % MOC internal audit : 100 % MOC accountable person Training : 100 - Other Indicators % SCE PM Compliance : 100 % Alarm Per Minutes per CRO : 0.12 % No. of Failure on Test on Demand : 0 % SSHE SCP Trained : 100 % No. of Incident due to identified % No. of Incident due to identified change : 0 % Emergency response drills :100 % PTW Conformance : 100 <p>MAJOR ACCIDENT EVENT (MAE)</p> <ul style="list-style-type: none"> - All green MAEs with all green barriers as of 30 June 2023 <p>MAE Status No.of MAE : 6</p> <p>Barrier Status No.of Barrier : 26</p> <p>LOPC Status</p> <ul style="list-style-type: none"> - LOPC Tier 1 : 0 case - LOPC Tier 2 : 0 case - LOPC Tier 3 : 0 case - LOPC Tier 4 : 5 case <p>Note: 1. Found the flexible hose leakage approximate volume about 20 drops/minute at suction line of crude loading pump (P-311) (NPI-A)</p> <p>2. Found HMG-A01 oil seeping from top cap of well column (HMG-A)</p> <p>3. Found leakage point at Impulse flow transmitter water injection pump No.P-819 (NPI-A)</p> <p>4. Found leakage point at Impulse flow transmitter water injection pump No.P-819 (NPI-A)</p>		

	<p>5. Found produced water leak from Plunger valve of WIP to well cellar (UT1-3)</p> <p>Illness statistic</p> <ul style="list-style-type: none"> - สถิติเจ็บป่วย ได้แก่เดือนสิงหาคม 2566 มีผลสรุปดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ไต้แก่ กลุ่ม ประสิทธิภาพ,เวียเนศิริยะ จำนวน 3 ครั้ง ทองเสียว,ปอดเกร็งท้อง จำนวน 1 ครั้ง ทองฮืดทองฟือ,ปวดท้อง จำนวน 1 ครั้ง อื่นๆ (ลำงตา) จำนวน 4 ครั้ง - กลุ่มพนักงานที่มีการเบิกยาประจำเดือนสิงหาคม 2566 <ul style="list-style-type: none"> ไต้แก่ Maid 44 % Helper, Wellsite 45 % Operator 11 % <p>EIA CA&M Status</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. โครงการเจาะสำรวจและผลิตปิโตรเลียม แปลงสำรวจบนบก หมายเลข L53/43 และ L54/43 จังหวัดสุพรรณบุรี (L53-A, BKM-A, BKM-B, PKG-A, NPI-A) 2. โครงการผลิตปิโตรเลียม แหล่งหนองผักชี แหล่งหนองไม้ซุง แหล่งบ้านดอนสวน และแหล่งบ้านดอนตะไไ แปลง L53/43 และ L54/43 จังหวัดสุพรรณบุรี (NPI-B, HMG-H, BDN-C, HMG-C, BDN-A, HMG-K, BTI-D, BTI-B) 3. โครงการผลิตปิโตรเลียมแหล่งหนองผักชี และแหล่งหัวไม้ซุง แปลง L54/43 จังหวัดสุพรรณบุรี (HMG-A, HMG-B, HMG-D, HMG-E, HMG-F, HMG-G, HMG-I, NPI-C, NPI-D, NPI-E, Flowline: NPI-C to NPI-D, NPI-C to NPI-B) 4. โครงการผลิตปิโตรเลียมแหล่งหนองผักชี และแหล่งหนองผักชีส่วนขยาย แปลง L54/43 จังหวัดสุพรรณบุรี (NPI-G, NPI-H, NPI-I, NPI-FSTN) 5. โครงการผลิตปิโตรเลียม แหล่งอุ้งทองและแหล่งสังขจาย แปลง PTTEP1 จังหวัดสุพรรณบุรี (UT1-3, UT1-7, SKJ, UTG-C, UT1-7_Ext., SKJ-B, SKJ-C) 6. โครงการผลิตปิโตรเลียม แหล่งก่าแพงแสน แปลง PTTEP1 จังหวัดนครปฐม (KS1, KS2) 7. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียม แหล่งหนองผักชี แหล่งหัวไม้ซุง แหล่งบ้านดอนสวน และแหล่งบ้านดอนตะไไ แปลง L53/43 และ L54/43 จังหวัดสุพรรณบุรี (BDN-C, BDN-A, BTI-D, BTI-B) 8. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตปิโตรเลียมแหล่งบึงกระเทียม แหล่งบ้านดอนตะไไ และแหล่งไม้ซุง แปลง L53/43 และแปลง L54/43 จังหวัดสุพรรณบุรี (BKM-C, BTI-A, BTI-C, BTI-E, BTI-F, PKG-B, PKG-C, PKG-D, PKG-E, PKG-F) 9. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตปิโตรเลียมแหล่งหัวไม้ซุง แหล่งหนองผักชี และแหล่งหนองระซัง แปลง L54/43 จังหวัดสุพรรณบุรี (HMG-J, HMG-L, NRG-A) 	
--	---	--

	<p>10. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตปิโตรเลียมแหล่งบ้านดอนตะไไสำนขยาย (BTI-G, BTI-H, BTI-I)</p> <p>Plan of August 2023</p> <ul style="list-style-type: none"> - EIA monitoring 2/2023 - None <p>Legislation update in August 2023</p> <ul style="list-style-type: none"> - None <p>Document update in August 2023</p> <ul style="list-style-type: none"> - None <p>SOC Statistic</p> <p>ข้อมูล SOC ณ เดือน มกราคม-สิงหาคม 2566 มีรายงานแบบสิ่งแวดล้อมปลอดภัยสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยและสภาพการกระทำที่ปลอดภัย จำนวน 208 ใบ</p> <p>SOC Performance (No. of Cards) of August 2023</p> <ul style="list-style-type: none"> - Total : 18 card - Safe Cards : 18 card - Unsafe cards : 0 card <p>SOC Performance (Percent Safe and At Risk) of August 2023</p> <ul style="list-style-type: none"> - Safe : 100 % <p>Note: No. of Cards arising from No. Approved SOC reports in e-SOC system</p> <p>STOP WORK</p> <ul style="list-style-type: none"> - None <p>HRC Statistic</p> <p>ข้อมูล HRC ณ เดือน มกราคม-สิงหาคม 2566 มีรายงานแบบสิ่งแวดล้อมปลอดภัยสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยและสภาพการกระทำที่ปลอดภัย จำนวน 7 ใบ</p> <p>HRC reports</p> <ul style="list-style-type: none"> - Total : 0 - In progress : 0 - Approved : 0 - Closed : 0 - Cancelled : 0 <p>Action :</p> <ul style="list-style-type: none"> - In progress : 4 - Over Due : 0 - Complete : 0 - Cont, Action : 0 <p>HRC Highlight :</p> <ul style="list-style-type: none"> - None <p>SSHE SOC / HRC Campaign of August 2023</p> <ul style="list-style-type: none"> - None <p>SSHE Activities highlight</p> <p>Last month : August 2023</p>	
--	--	--

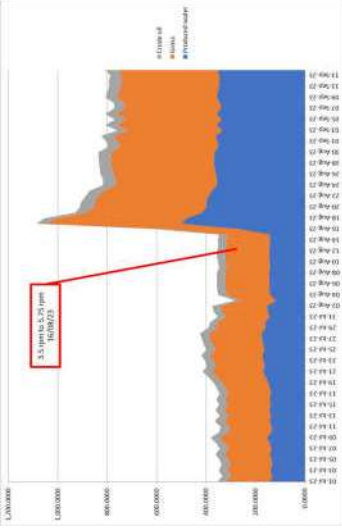
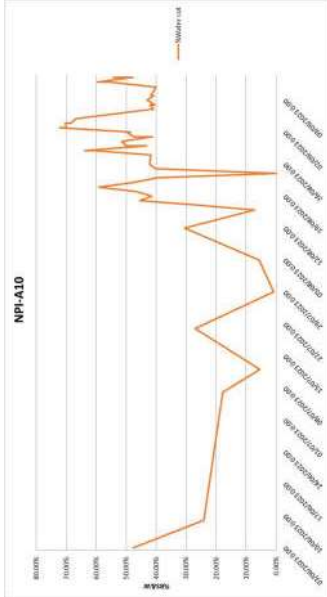
	<ul style="list-style-type: none"> - Discussion on required data to support Supphan DEA Amendment meeting - Support PTTEP Supphanburi Visitor : Faculty of Engineering at Kamphaeng Saen visit to site - Incident investigation on Re-Process tanker overturn - Participate 2023 S1 SSHE Internal Audit - Safety Stand-Down Incident Prevention - EIA monitoring 2/2023 (Production phase) - Green office meeting - Suphanburi SSHE App on DOA-SSHE - Social License to Operate (SLO) Introductory Session <p>Next month : September 2023</p> <ul style="list-style-type: none"> - Discussion on required data to support Supphan DEA Amendment meeting - Support PTTEP Supphanburi Visitor : Faculty of Engineering at Kamphaeng Saen visit to site - Incident investigation on Re-Process tanker overturn - Participate 2023 S1 SSHE Internal Audit - Safety Stand-Down Incident Prevention - EIA monitoring 2/2023 (Production phase) - Green office meeting - Suphanburi SSHE App on DOA-SSHE - Social License to Operate (SLO) Introductory Session <p>SSHE Training</p> <p>Last month : SSHE Training Courses August 2023</p> <ul style="list-style-type: none"> - [EPMS] Training Simple MOD, Deviation, DWE & MOC Dashboard-Thai Session - [EPMS] Training CMMS & MOC Dashboard-Thai Session - SSHE Contractor Management Training & Workshop - Onshore/Offshore Advanced Fire Fighting <p>Next month : SSHE Training Courses September 2023</p> <ul style="list-style-type: none"> - Water Management - ISO14001:2015 and ISO45001:2018 Awareness - Fall Prevention Awareness - Onshore/Offshore Advanced Fire Fighting <p>SSHE Training Status</p> <ul style="list-style-type: none"> - Law & Authority Requirement : 73.44 % - SSHE Compulsory : 86.01 % - Specific , Site ,Expert requirement : 63.75 % - SSHE Critical Position(s) : 87.36 % <p>Random Alcohol and Drug test</p>		
--	--	--	--

	<ul style="list-style-type: none"> - Radom Alcohol Testing 14 case Negative 14 Case ,Non negative 0 Case Production 2 Case Helper wellsite 7 Case Contractor 5 Case - Radom Drug Testing 14 case Negative 14 Case ,Non negative 0 Case Production 2 Case Helper wellsite 7 Case Contractor 5 Case 	CSR Team	Informed
6.	<p>CSR Activities</p> <ul style="list-style-type: none"> - 03 สิงหาคม 2566 ปตท.สผ. โครงการสุพรรณบุรี นำโดย นายชาญยุทธ์ นันทสุ ทิหารี หัวหน้างานปฏิบัติการผลิตโครงการสุพรรณบุรี ดอนรับคณะเยี่ยมชม คณะอาจารย์ และนักเรียน จากโรงเรียนสวนแตงวิทยา ตำบลสวนแตง อำเภอเมือง จังหวัดสุพรรณบุรี รวมจำนวน 113 คน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อการส่งเสริมแหล่งเรียนรู้สถานที่ทำให้แก่นักเรียนระดับชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 5 กิจกรรมการต้อนรับคณะเยี่ยมชมครั้งนี้เพื่อส่งเสริมความสัมพันธ์ที่ดีของปตท.สผ. โครงการสุพรรณบุรี กับหน่วยงานทางการศึกษาในพื้นที่ฐานปฏิบัติงานของ ปตท.สผ.โครงการสุพรรณบุรี - 03 สิงหาคม 2566 ปตท.สผ. โครงการสุพรรณบุรี นำโดย นาย ชาญยุทธ์ นันทสุ ทิหารีฯ หัวหน้างาน ปฏิบัติการผลิต และ แผนกองค์กรสัมพันธ์ สนับสนุนอุปกรณ์จราจร ทรายจราจร เสื้อสะท้อนแสง กระบองไฟกระพริบ ไฟแก๊ สถาปน์ตำรวจธรมบางปลาว่า สถานีตำรวจอุดรเนื่องสุพรรณบุรี จำนวน 45,000 บาท โดยได้รับเกียรติจาก ผู้กำกับการสถานีตำรวจอุดรทอง ผู้กำกับการสถานีตำรวจธรมบางปลาว่า รองผู้กำกับการสถานีตำรวจอุดรเมืองสุพรรณบุรี และเจ้าหน้าที่ ร่วมรับมอบในครั้งนี้ - 06 สิงหาคม 2566 ปตท.สผ. โครงการสุพรรณบุรี นำโดยนายชาญยุทธ์ นันทสุ ทิหารีฯ หัวหน้างานปฏิบัติการโครงการสุพรรณบุรีและ นายมานพ มาสระ เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการชำนาญการผลิต จัดกิจกรรมโครงการรักเพื่อนบ้าน ร่วมกันหมู่ ที่ 2 ตำบลสวนแตง สนับสนุนงบประมาณซ่อมแซมบ้านเด็กยากไร้ จำนวน 10,000 บาท โดยมี นายเคเจ้าอาวาสวัดท่ากุ่ม นายกองคำการบริหารส่วนตำบลสวนแตง ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดสังฆฉายเถร กำนันเทศบาลตำบลสวนแตง และผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 ตำบลสวนแตง ร่วมรับมอบในครั้งนี้ - 08 สิงหาคม 2566 แผนกองค์กรสัมพันธ์ช่วยสนับสนุนคารปประสานหน่วยงานหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดสุพรรณบุรี เพื่อเข้ามาช่วยในการสนับสนุนทีมงาน ปตท.สผ. และอำนวยความสะดวกการประสานงานกับชุมชนในพื้นที่เกิดเหตุเพื่อความปลอดภัย ร่วมกับ รพ.สศ.สังฆฉายในการลงพื้นที่ตรวจสอบสุขภาพชุมชน หมู่ 7 ตำบลสวนแตง จำนวน 15 ครอบครัวที่ได้รับผลกระทบจากกลิ่นน้ำมัน และแรงสั่นสะเทือน กรณีการเกิดอุบัติเหตุรถบรรทุกน้ำมันพลิกคว่ำ 	CSR Team	Informed

	<ul style="list-style-type: none"> - 10 สิงหาคม 2566 บริษัท ปตท.สำรวจและผลิตปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) โครงการสุพรรณบุรี นำโดย นายเกษม สายแสง หัวหน้างานปฏิบัติการผลิต โครงการสุพรรณบุรี แผนกองดักลัมพ์พี้น์ มอณงประมาณสนับสนุนการจัด กิจกรรมเนื่องในวันก้านัน ผู้ใหญ่บ้านแก่ ชมรมก้านัน ผู้ใหญ่บ้าน อำเภอเมือง สุพรรณบุรี จำนวนเงิน 30,000 บาท โดยได้รับเกียรติจาก นายชาญชัย โสภาคีร์พี้น์ กำนันตำบลสวนแดง รับมอณงประมาณสนับสนุนในครั้งนี้ - 11 สิงหาคม 2566 ปตท.สน.โครงการสุพรรณบุรี นำโดย นางแนวเดือน ینگเมือง ผู้จัดการออคร์ลัมพ์พี้น์ โครงการผลิตมันฝรั่ง (ประเทศไทย) นายเกษม สายแสง หัวหน้างานปฏิบัติการผลิตโครงการสุพรรณบุรี แผนกองดักลัมพ์พี้น์ เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการผลิต ต้องรับคณะเยี่ยมชม อาจารย์ และ นักศึกษา ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกลคณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธวัชธานีเขตกำแพงแสน จำนวน 32 คน เพื่อเข้าเยี่ยมชมฐานผลิตปิโตรเลียมอุทของ UT 1-7 โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ นักศึกษาได้มีประสบการณ์ในภาคปฏิบัติจริงการทำงานงานของพนักงาน ปตท.สน.โครงการสุพรรณบุรี เป็นแบบอย่างที่ดีและเป็นแนวทางในการทำงานต่อไปในอนาคต - 18 สิงหาคม 2566 บริษัท ปตท.สำรวจและผลิตปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) โครงการสุพรรณบุรี นำโดย แผนกองดักลัมพ์พี้น์ ปตท.สน.โครงการสุพรรณบุรี เข้าร่วมติดตามโครงการหนึ่งตำบล หนึ่งหมู่บ้าน ร่วมกับ นายอำเภอบางปลาน้ำท่าหมู่บ้านไผ่ม่วง หมู่ 4 ตำบลวังน้ำเย็น อำเภอบางปลาน้ำท่า จังหวัดสุพรรณบุรี โดยมี นายอำเภอบางปลาน้ำท่า และเจ้าหน้าที่ ร่วมกิจกรรมในครั้งนี้ - 22 สิงหาคม 2566 บริษัท ปตท.สำรวจและผลิตปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) โครงการสุพรรณบุรี นำโดย แผนกองดักลัมพ์พี้น์ ปตท.สน.โครงการสุพรรณบุรี มอณบ้ำดัมปตท.สน.โครงการสุพรรณบุรี จำนวน 30 โทล ให้แก่ สถานีตำรวจภูธรบางปลาน้ำท่า - 29 สิงหาคม 2566 บริษัท ปตท.สำรวจและผลิตปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) โครงการสุพรรณบุรี นำโดย แผนกองดักลัมพ์พี้น์ ปตท.สน.โครงการสุพรรณบุรี สนับสนุนค่าใช้จ่ายการศึกษา ให้แก่ โรงเรียนวัดดอนไข่เต่า จำนวน 10,000 บาท โดยได้รับเกียรติจากวิทยากรผู้ชำนาญการโรงเรียนวัดดอนไข่เต่า และคุณครูโรงเรียนวัดดอนไข่เต่า ร่วมรับมอณในครั้งนี <p>Public Affairs : Concern and Complain</p> <p>Concern</p> <ul style="list-style-type: none"> - None <p>Complain</p> <ul style="list-style-type: none"> - None <p>Highlight activity of September 2023</p> <ul style="list-style-type: none"> - กิจกรรมที่ 1ต้อนรับคณะเยี่ยมชม Site UT1-7 จาก ผู้ตรวจราชการกระทรวงพลังงาน และพลังงานจังหวัดสุพรรณบุรี - กิจกรรมที่ 2 โครงการพัฒนาโรงเรียนและยกระดับการเรียนการสอนโรงเรียนในกลุ่ม ปตท.สน.โครงการสุพรรณบุรี ร่วมกับวิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี - กิจกรรมที่ 3 โครงการรักเพื่อนบ้านร่วมกับด้านล้งน้ำเย็น 	
--	---	--

8.	Operation Activities	OPR & Maintenance	Informed
	<p>Summary August 2023</p> <p>Avg. Produced Crude : 1,290 BBL./Day</p> <p>Avg. Produced Water : 6,424 BBL./Day</p> <p>Year to date : 1,208 BBL.</p> <p>Avg. Crude sale : 1,265 BBL./Day</p> <p>Year to date Sale : 1,205 BBL.</p> <p>Year to date Sale (KPI) : 926 BBL.</p> <p>PTTEP1</p> <p>Summary Production</p> <p>Summary Crude Production = 4,459 BBL</p> <p>Avg. = 144 BBL./Day</p> <p>Avg. = 1,810 BBL./Day</p> <p>Activities</p> <p>KS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Shut down all equipment for support P.M. transformer and switchgear D/T = 4.08 hrs. (10/08/2023) • Stopped all pumping unit for monthly P.M. D/T = 0.16 hrs.(19/08/2023) <p>SKJ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stopped SKJ1-5 and 1-7 pumping unit for support Preventive maintenance Transformer and Switchgear D/T = 6.083 hrs.(07/08/2023) • Stopped SKJ1-7 pumping due to v-belt was damage D/T= 16.5 hrs. (16-17/08/2023) <p>UT1-3</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stopped UT1-3/D2 pumping unit for support Preventive maintenance Transformer and Switchgear D/T = 6.5 hrs.(05/08/2023) • Stopped UT1-3/D2 pumping unit for monthly P.M. D/T = 0.25 hrs.(17/08/2023) <p>UT1-7</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stopped UT1-7/D2&D3 = 5.83 hrs. D5&D9 = 8 hrs. for P.M. Transformer and Switchgear 06/08/2023) • Stopped all pumping unit for monthly P.M. D/T = 0.16 hrs.(18/08/2023) • Stopped UT1-7/D9 due to Down hole Pump stuck D/T = 434 hrs.(24/08-11/09/2023) <p>L54/43</p> <p>Summary Production = 35,517 BBL</p> <p>Crude oil : Avg. = 1,146 BBL./Day</p> <p>Water Produced : Avg. = 4,615 BBL./Day</p>		

	<p>Activities</p> <p>NPI-A</p> <ul style="list-style-type: none"> Total PEA power supply failure D/T = 0.66 hrs. Stopped NPI-A05 pumping unit for decrease produce water (13/07/2023-present) Stopped All pumping unit for support Preventive maintenance Transformer and Switchgear D/T = 6 hrs.(03/08/2023) NPI-A10 Stopped pumping unit for support maintenance team change motor sheave from 3.5 RPM to 5.75 RPM D/T = 1.16 hrs. (16/08/2023) <p>NPI-B</p> <ul style="list-style-type: none"> Total PEA power supply failure , D/T= 4.42 hrs. Stopped NPI-B06 pumping unit to support P.M. Transformer and Switchgear of UT1-3 wellsite., D/T = 9.16 hrs.(05/08/2023) Shut down all equipment for support P.M. transformer and switchgear D/T = 2.91 hrs.(09/08/2023) Stopped all pumping unit for monthly P.M. D/T = 0.17 hrs.(21/08/2023) <p>NPI-C</p> <ul style="list-style-type: none"> Stopped all pumping unit for support P.M Transformer and Switchgear., D/T = 5 hrs.(04/08/2023) Stopped NPI-C03 pumping unit to support Preventive maintenance Transformer and Switchgear of UT1-7 wellsite., D/T = 11.16 hrs.(06/08/2023) Stopped NPI-C03 pumping unit due to fluid not flow, D/T = 107 hrs.(26-30/08/2023) Stopped all pumping unit for monthly P.M. D/T = 0.17 hrs.(24/08/2023) <p>NPI-G</p> <ul style="list-style-type: none"> Total PEA power supply failure D/T = 0.66 hrs. Stopped all pumping unit for monthly P.M., D/T = 0.25 hrs.(24/08/2023) Plant shutdown due to transformer failure and PM Transformer & Switchgear D/T = 20.83 hrs.(01-02/08/2023) Stopped all pumping unit for support PM Transformer & Switchgear at NPI-A D/T = 6 hrs.(03/08/2023) <p>NPI-D</p> <ul style="list-style-type: none"> Total PEA power supply failure D/T = 5 hrs. Stopped all pumping unit to support PM Transformer and Switchgear., D/T = 2.50 hrs.(08/08/2023) 	
--	--	--

	<ul style="list-style-type: none"> Stopped all pumping unit for monthly P.M. D/T = 0.17 hrs.(21/08/2023) <p>Main Highlight Activities:</p> <ul style="list-style-type: none"> Change motor sheave of beam pump at NPI-A10 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Well</th><th>Before Speed per minute (RPM)</th><th>After Speed per minute (RPM)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NPI-A10</td><td>3.5</td><td>5.75</td></tr> </tbody> </table> <p>Result each wells : NPI-A10</p>  <p>Result each wells :</p>  <ul style="list-style-type: none"> PTTEP Suphanburi Visitor Suan Taeng Wittaya School visit to site UT1-7 Welcome Visitor site visit UT1-7 "Kasetsart University" (KPS Campus) Participate Safety Stand-Down Incident Prevention : Suphanburi all staff. Support Site survey for Wellhead maintenance and Well integrity test operation team. <p>Activities highlight next month</p> <ul style="list-style-type: none"> Wellhead maintenance and Well integrity test operation. 	Well	Before Speed per minute (RPM)	After Speed per minute (RPM)	NPI-A10	3.5	5.75	
Well	Before Speed per minute (RPM)	After Speed per minute (RPM)						
NPI-A10	3.5	5.75						

	Maintenance Activities <ul style="list-style-type: none"> - Yearly Preventive maintenance Transformer and Switchgear of NPI-A,NPI-B,NPI-C,NPI-D,NPI-G,UT1-3,UT1-7,SKJ,KS. - Yearly Preventive maintenance Transformer of HMG-A&BKM-A. - Replace sheave of motor beam pump from 4 rpm to 6 rpm of NPI-A10 wellhead. - Retrieve and run in hole sucker rod and down hole pump for replace new down hole pump of NPI-C03 wellhead. - Retrieve sucker rod and down hole pump for check condition down hole pump of UT1-7/D9 wellhead. 		
9.	SSHE Contractor Performance Action Follow UP BRK <ul style="list-style-type: none"> - Update Monthly status of BRK truck use in PTTEP Suphanburi. - Update Daily work schedule of BRK driver. - GPS and IVMS Tracking and Random behavior report. Road tanker inspection in August 2023 <ul style="list-style-type: none"> - 70-1859/70-1860 - Closed out all finding Operation Performance <ul style="list-style-type: none"> - Man power support : 18 Persons - LTI Free day August 2023 : 31 Day Summary YTD : 2,424 Day Target : 2,556 days. - Man Hour w/o LTI YTD Man hours August 2023 : 2,177 hours. Summary YTD : 99,195 hours. Target : 120,000 hours. - Vehicle mileage w/o accident August 2023 : 63,503 km. YTD Acc.Km. : 63,503 km. (9-31 August 2023) Target 4,000,000 km. - Trip summary Crude Oil : 173 Trip Summary YTD : 1,274 Trip Reprocess : 421 Trip Summary YTD : 3,438 Trip Water : 45 Trip Summary YTD : 485 Trip - Volume Summary 	SSHE	Informed

	Crude Oil : 40,757 BBL. Summary YTD : 300,811 BBL. Reprocess : 89,656 BBL. Summary YTD : 698,251 BBL. Water : 8,613 BBL. Summary YTD : 93,043 BBL. SSHE Performance <ul style="list-style-type: none"> - Lost Time Injury Frequency (LTIF) : 0 - Total Recordable Injury Rate : 0 - LOPC Rate (Tier1&2) : 0 - Spill Rate : 1 - Motor Vehicle Accident : 0 - Fatality : 0 - First aid : 0 - Property damage : 2 - Restricted Work Day : 0 - Medical Treatment : 0 - SSHE Plan : 91.30 % - Monthly SSHE Plan : 65.47 % GPS&IVMS Monitoring Statistic <ul style="list-style-type: none"> - สุ่มห้ระยะขับรถ : 0 case - ใช้โทรศัพท์ขณะขับรถ : 0 case - ความเร็วเกินกำหนด : 0 case - บิดกลอง : 0 case - ไม่คาดเข็มขัดนิรภัย : 0 case - ไม่รัดนิร : 0 case - ไม่วิ่งตามเส้นทางที่กำหนด : 0 case - ขับต่อเนื่องเกินกว่า 8 ชั่วโมง : 0 case - ขับต่อเนื่องเกินกว่า 4 ชั่วโมง : 0 case Fatigue system (as of August 2023) <ul style="list-style-type: none"> - August 2023 : 0 case None : 100 % Check in rest point follow JMP. Fit to work <ul style="list-style-type: none"> - Blood Pressure : Normal : 405 - Drug urine test : Negative : 18 /Day - Alcohol breath testing : Normal : 18 /Day - แบบทดสอบความเหนื่อยและความพร้อมของพนักงานขับรถก่อนเริ่มงาน : 18 /Day - Tool Box Talk <ul style="list-style-type: none"> - เช็ดเบื้องต้น 5 อาการ โรคความดันโลหิตสูง - การใช้ Stopper ทุกครั้งที่จอดรถ 		
--	--	--	--

